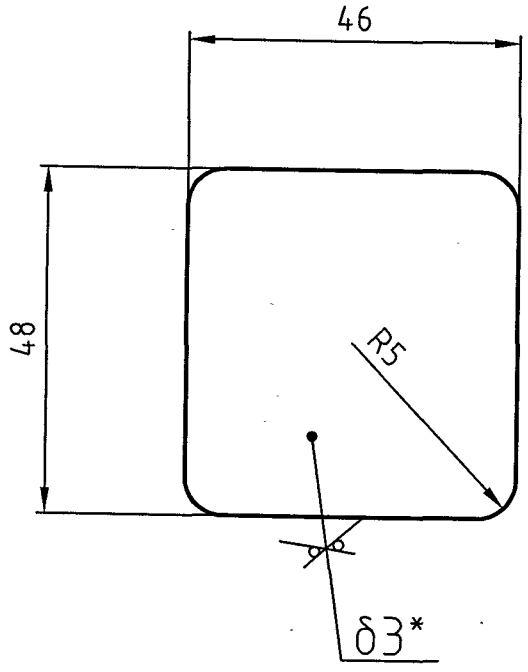
291-5824

Ra 50 ( )



1. Предельные отклонения размеров:;±IT14/2.
2. Острые кромки притупить радиусом R=1мм.
3. *Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Несен		11.08
Пров.		Клименков		
Т.контр.				
Нач.бюро		Омельницкий		
Н.контр.				
Утв.		Олейник		

291-5824

Заглушка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,05	1:2

Лист	Листов

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / 08Х18Н10 ГОСТ 5582-75

ПКО ДМК

Копировал

Формат А4

Перв. примен. 291-5819

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

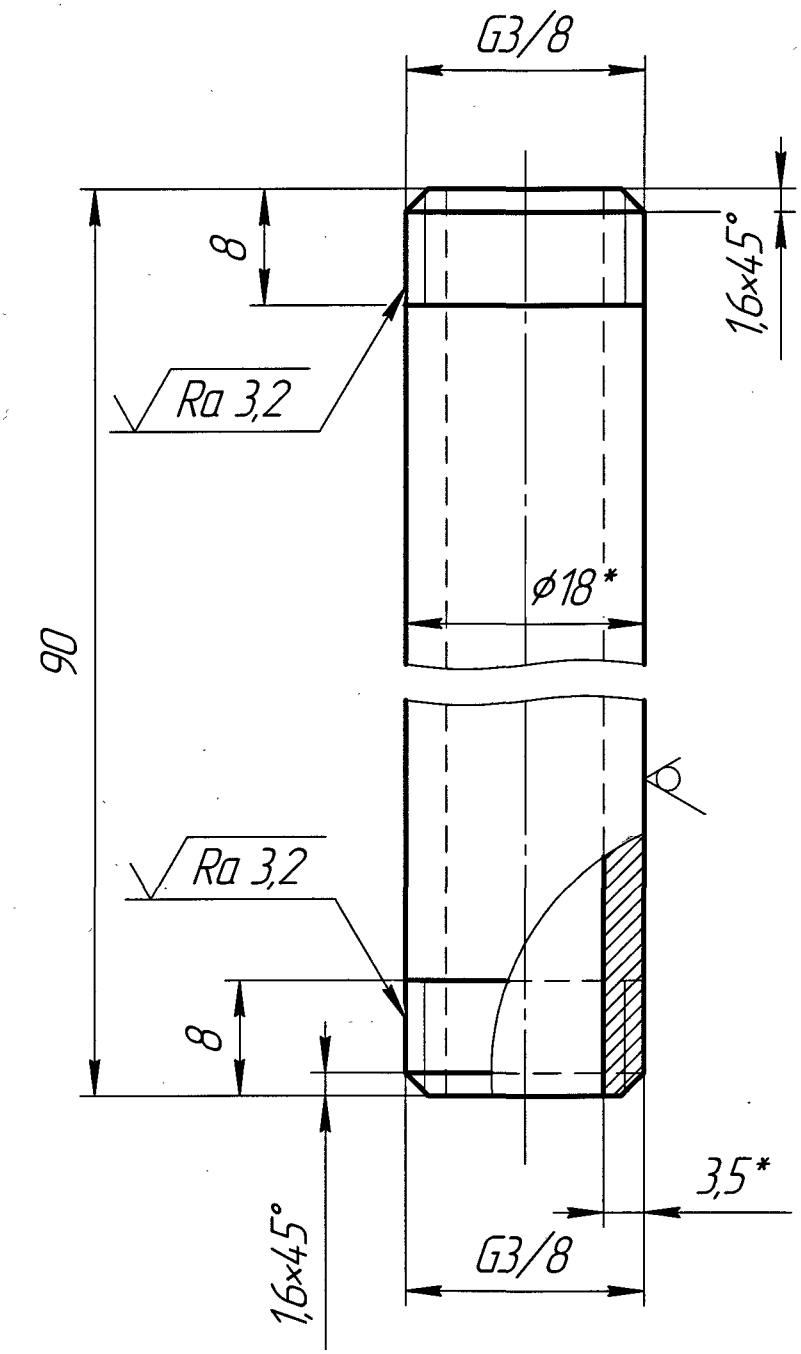
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

291-7362

Ra 6,3



1 . *Размеры для справок.
2 .h14:H14:±IT14/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пилипенко		
Пров.		Тростян		
Т.контр.				
Нач.бюро		Сливченко		
Н.контр.				
Утв.		Олейник		

291-7362

Штуцер

Лит.	Масса	Масштаб
и	0,09	2:1

Лист | Листов 1

Труба 18х3,5-12Х18Н10Т ГОСТ 9941-81

ПАО ДМКД,ПКО ТУ
г.Днепродзержинск

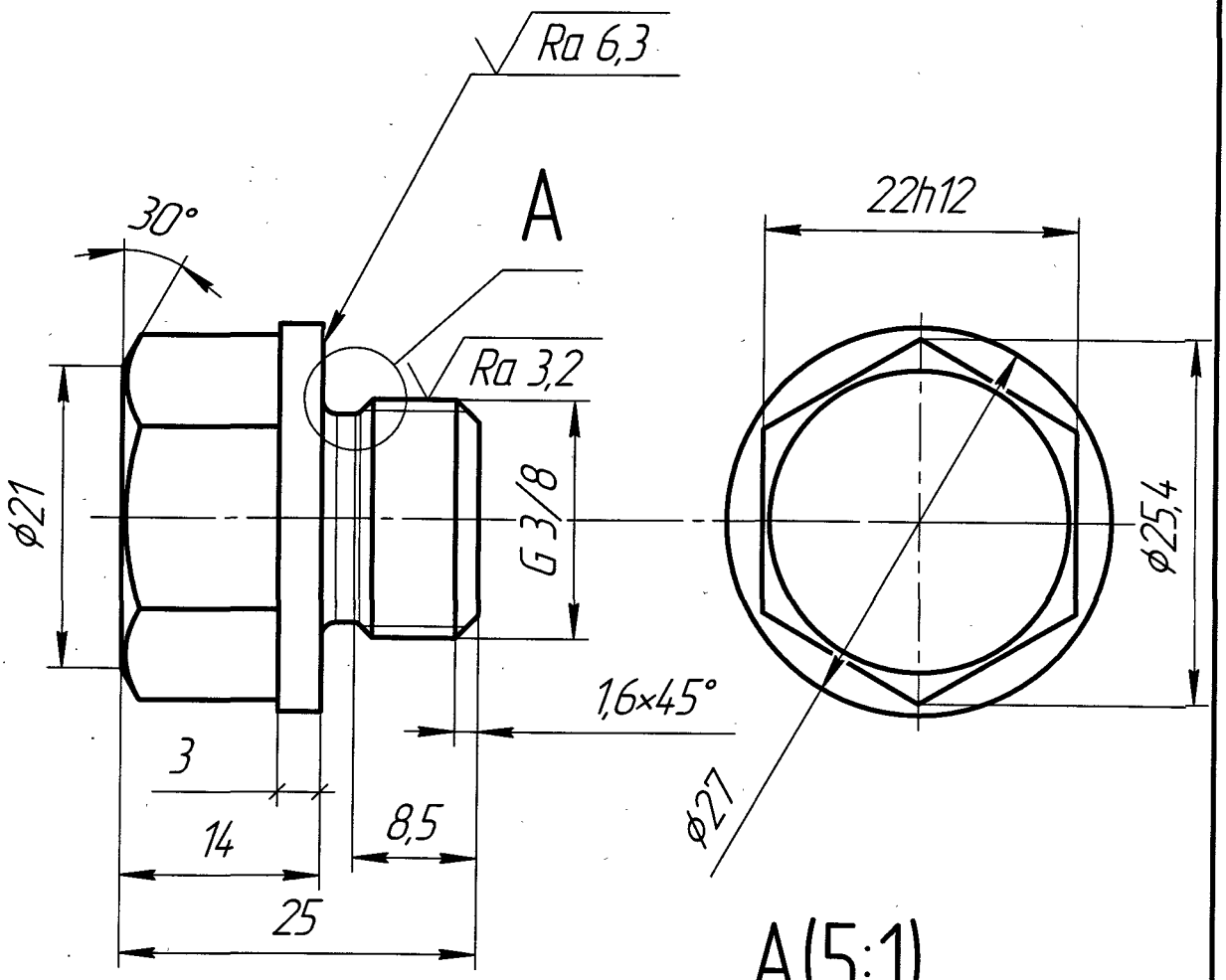
Копировал

Формат А4

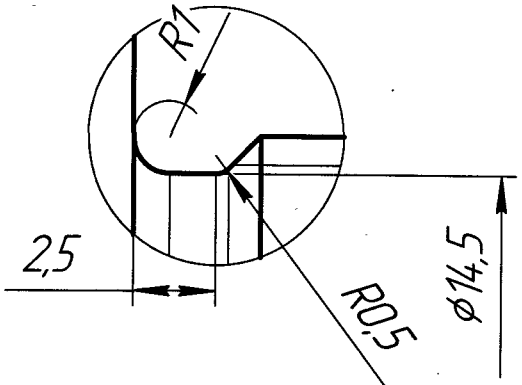
Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

291-7363

Ra 12,5 (√)



A(5:1)



1 Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; H14; ±IT14/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пилипенко		
Пров.		Тростян		
Т.контр.				
Нач.бюро		Сливченко		
Н.контр.				
Утв.		Олейник		

291-7363

Пробка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,07	1:1

Лист	Листов 1

Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72

ПАО ДМКД,ПКО ТУ
г.Днепродзержинск

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

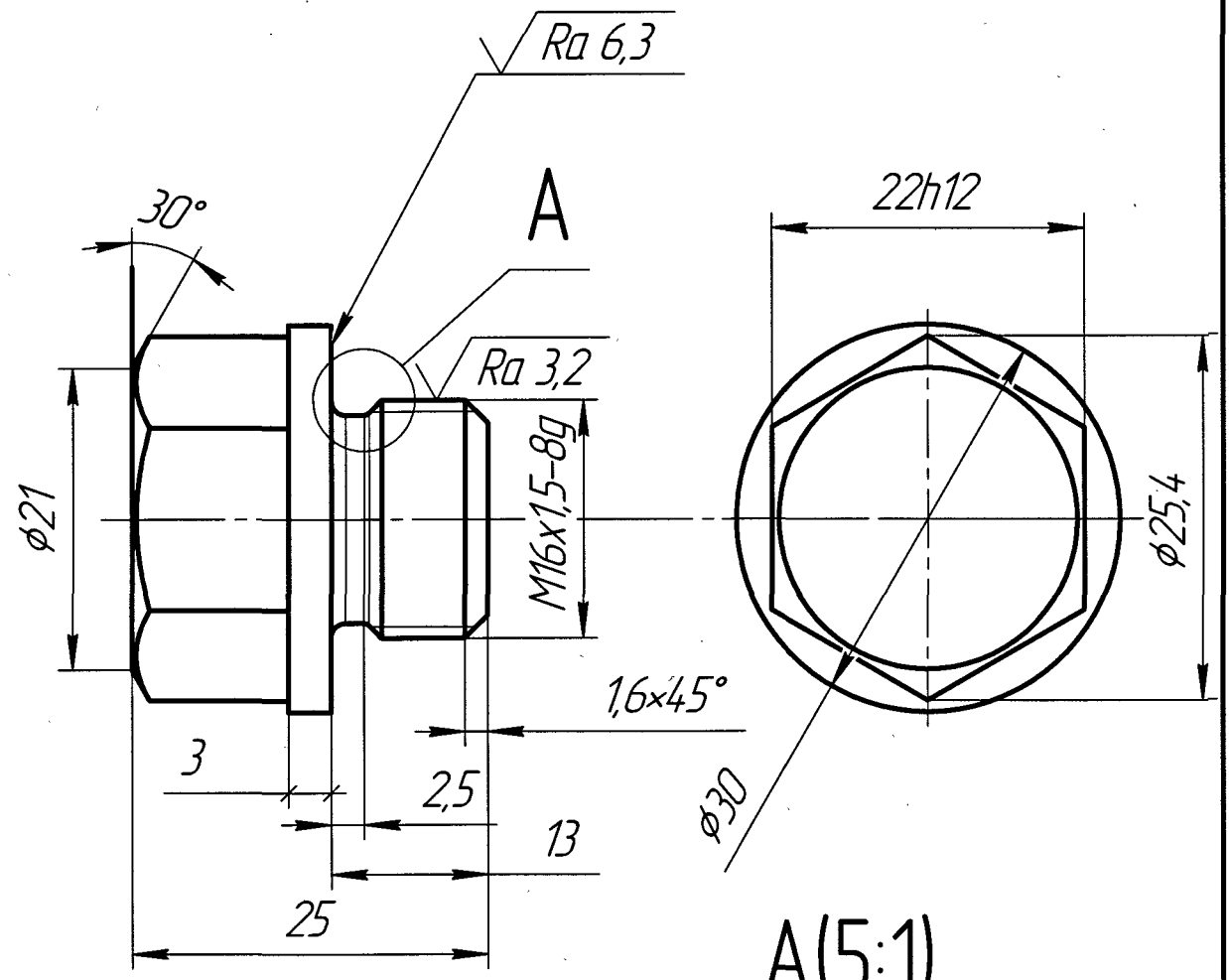
Взам. инв. №

Подп. и дата

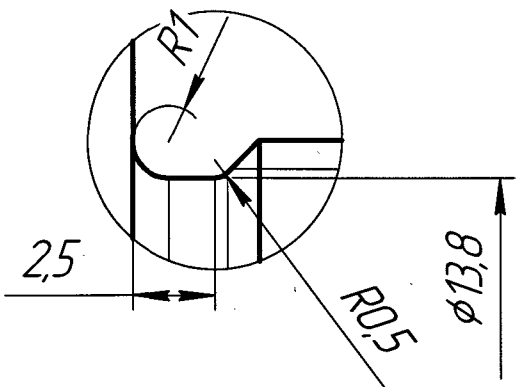
Инв. № подл.

291-7364

Ra 12,5 (√)



A(5:1)



1 Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; H14; ±IT14/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пилипенко		
Пров.		Тростян		
Т.контр.				
Нач.бюро		Сливченко		
Н.контр.				
Утв.		Олейник		

291-7364

Пробка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,07	1:1
Лист	Листов 1	

Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72

ПАО ДМКД,ПКО ТУ
г.Днепродзержинск

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

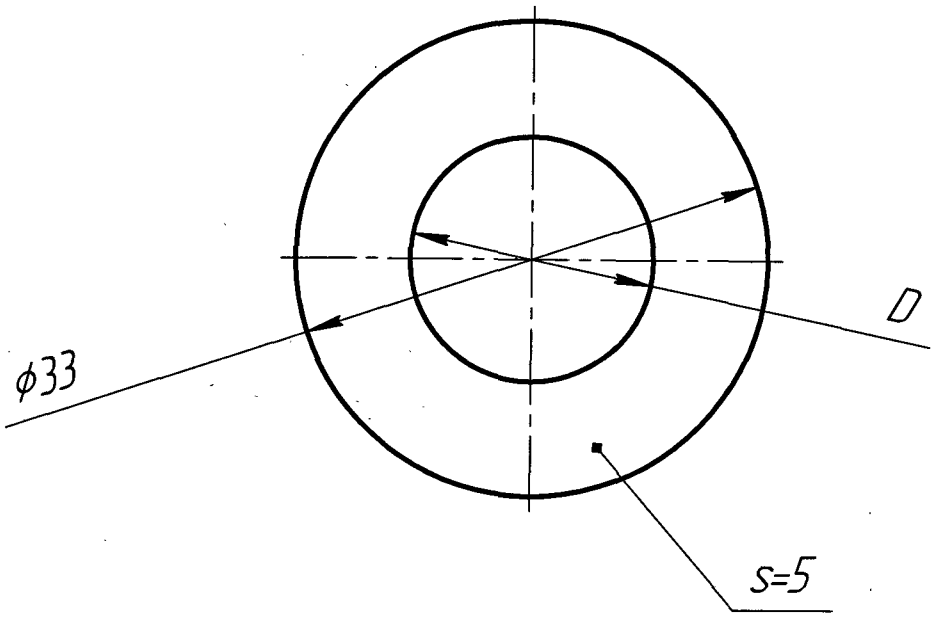
Подп. и дата

Инв. № подл.

291-7365

Ra 25 (√)

Обозначение	D,мм	Масса,кг
291-7365	17	0,0013
291-7365-01	20	0,00135



1 Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; H14; ±IT14/2.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пилипенко		
Пров.		Тростян		
Т.контр.				
Нач.бюро		Сливченко		
Н.контр.				
Утв.		Олейник		

291-7365

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
И	см.табл.	2:1
Лист	Листов 1	

Паронит ПОН ГОСТ 481-80

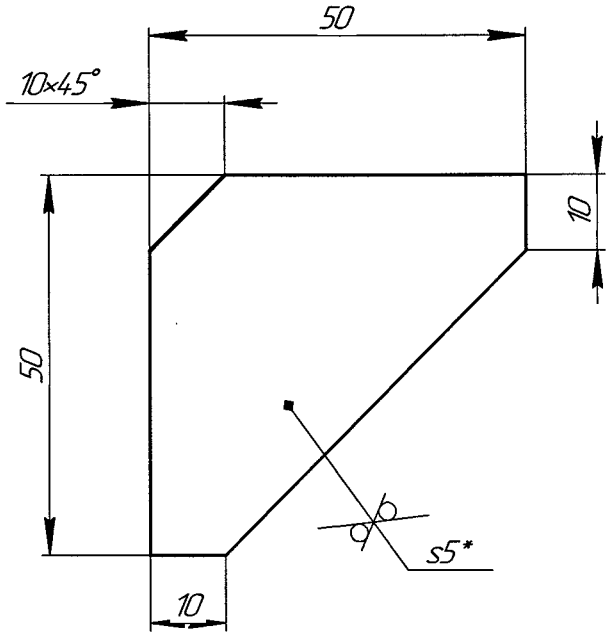
ПАО ДМКД,ПКО ТУ
г. Днепродзержинск

Копировал

Формат А4

291-8526

Ra 25



1. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Несен		06.18
Пров.		Клименков		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8526

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
	0,06	1:1

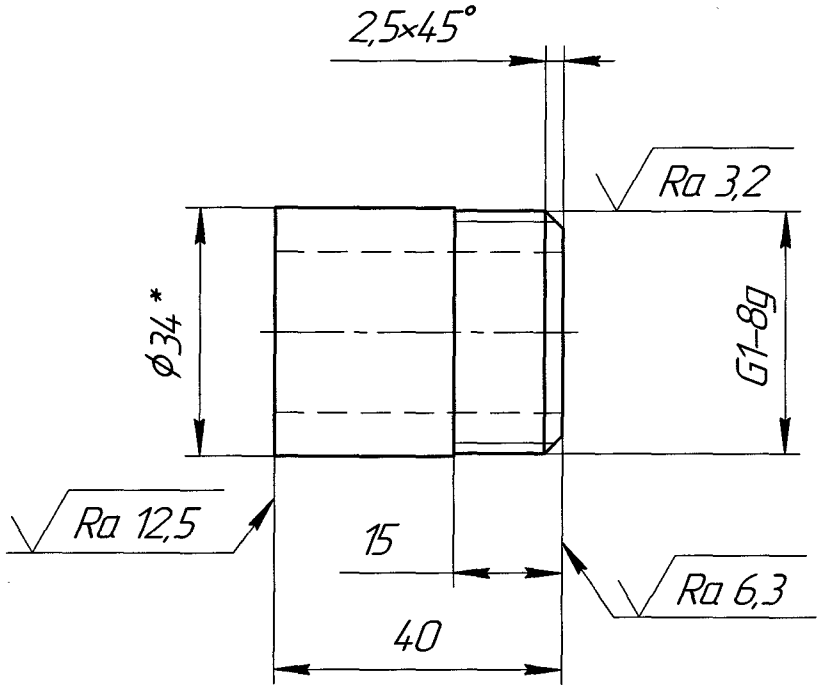
Лист Листов 1

Лист 0-ПН-5 ГОСТ 19903-2015
12Х18Н10Т ГОСТ 7350-77

ПКО ДМК

Перв. примен. 291-8524
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

291-8530



1 . *Размеры для справок.
2 .h14:H14:±IT14/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Несен		06.19
Пров.		Клименков		
Т.контр.				
Нач.бюро		Омельницкий		
Н.контр.				
Утв.		Олейник		

291-8530

Штуцер

Лит.	Масса	Масштаб
U	0,14	1:1
Лист	Листов 1	

Труба 34х5,5-12Х18Н10Т ГОСТ 9941-81

ПКО ДМК

Копировал

Формат А4

Перв. примен. 291-8529

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

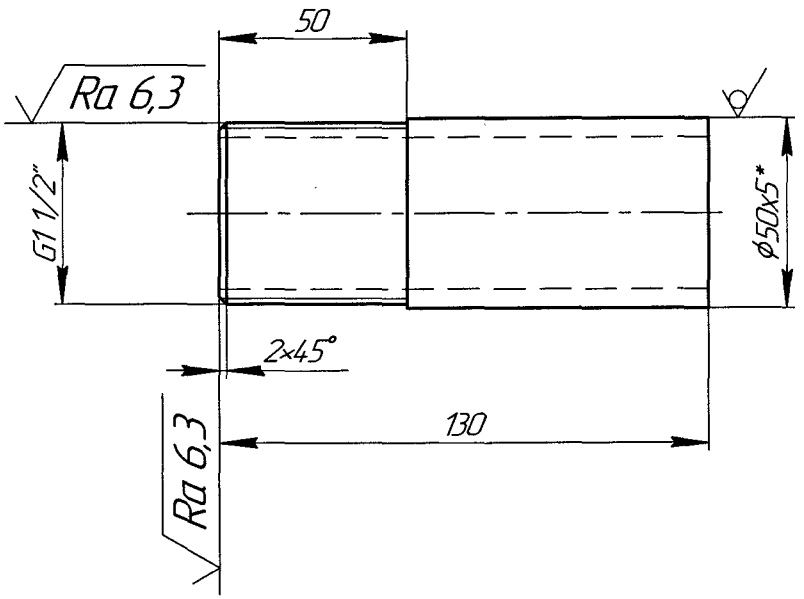
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

291-8531

Ra 12,5 (√)



1. Предельные отклонения размеров: h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Несен		06.19
Пров.		Клименков		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8531

Отвод

Лит.	Масса	Масштаб
	0,7	1:2

Лист	Листов 1

Труба 50х5,0-12Х18Н10Т ГОСТ 9941-81

ПКО ДМК

Перв. примен. 291-8529

Справ. №

Подп. и дата

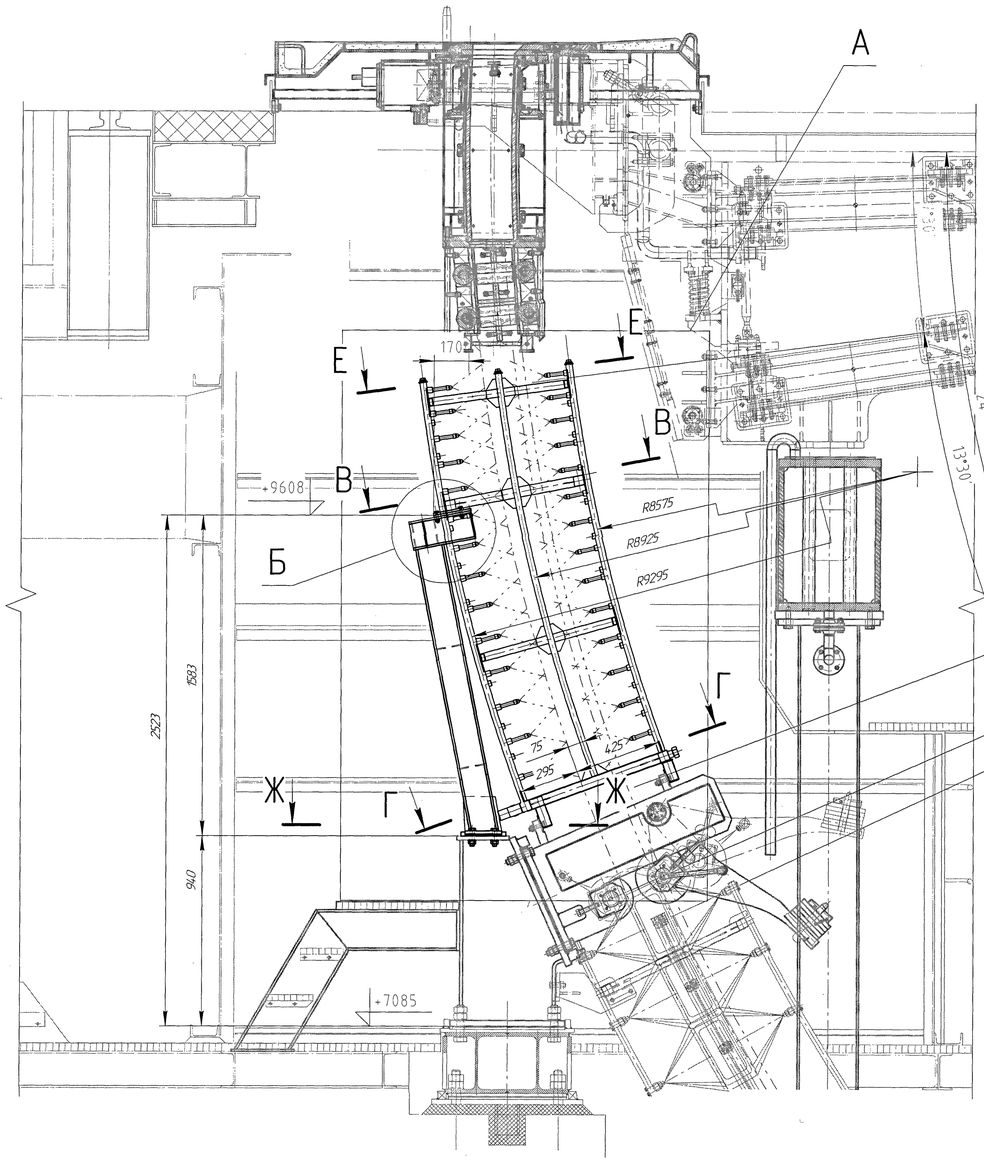
Инв. № дубл.

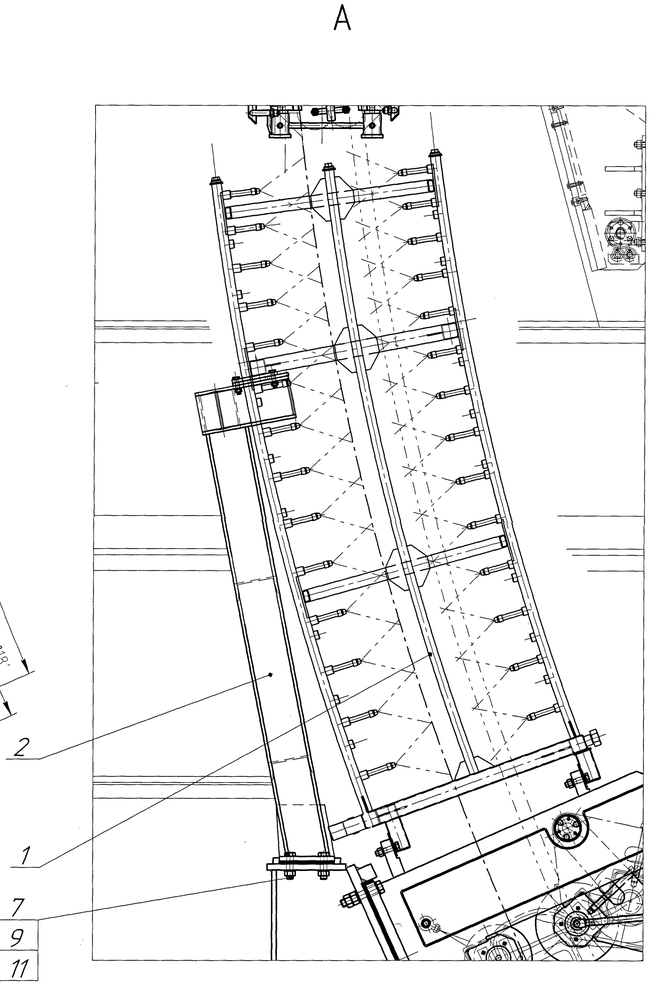
Взам. инв. №

Подп. и дата

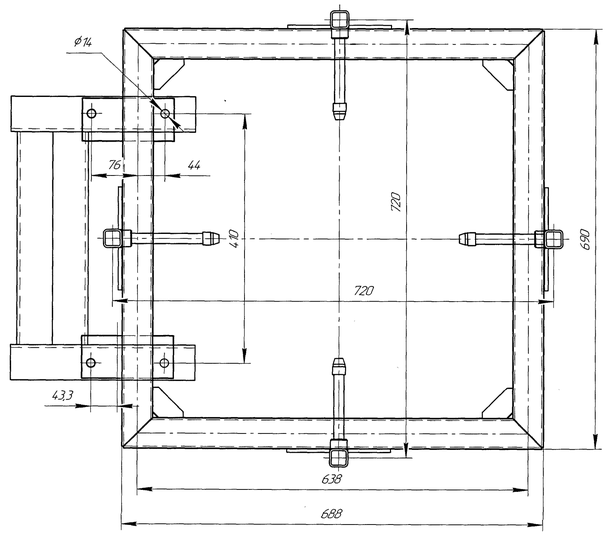
Инв. № подл.

291-8960 ВО

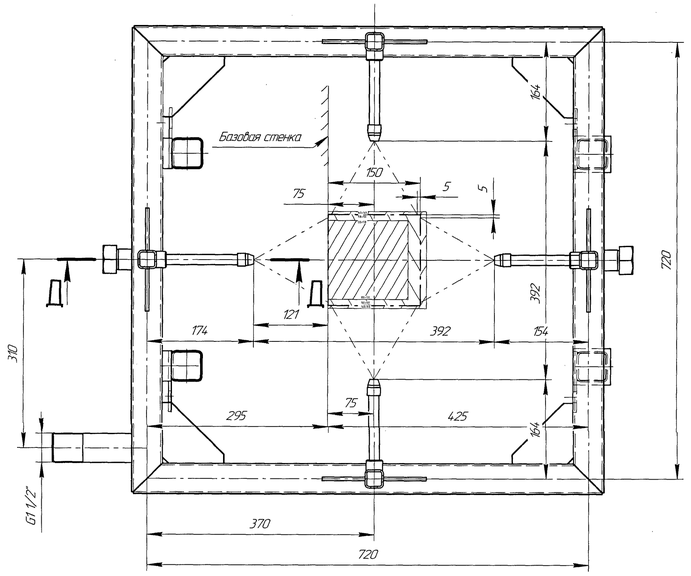




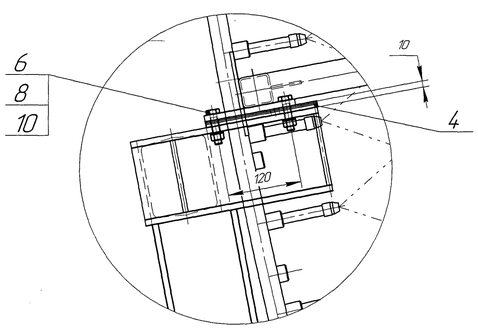
В–В(1:5)



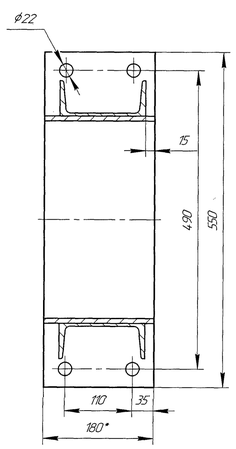
Г–Г(1:5)



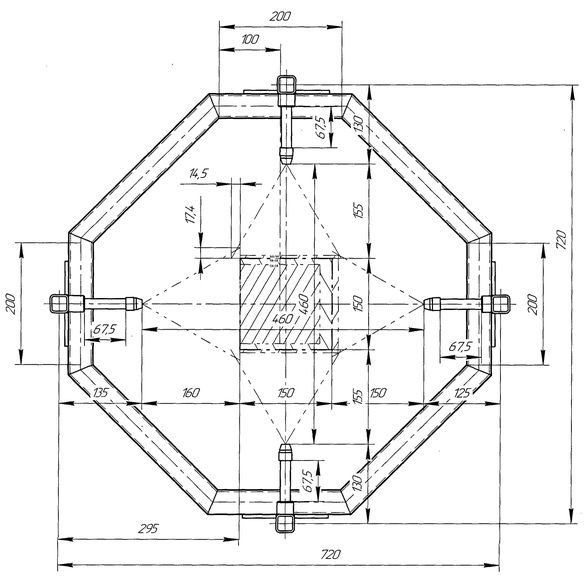
Б



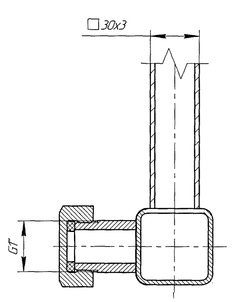
Ж–Ж(1:5)



Е–Е(1:5)



Д–Д(1:2)



1. Данным проектом предусматривается устройство системы водяного охлаждения зоны №2 охлаждения слитка ЗВО МНЛЗ№1,3.
2. Спецификация составлена на один ручей.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	291-8960 ВО			
Разраб.		Омельницкий			Система водяного охлаждения	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Несен					150,2	1:10
Н.контр.		Омельницкий			Чертеж общего вида	Лист	Листов 1	
Утв.		Олейник			МНЛЗ №1,3. ЗВО. Зона 2.	ПАО "Днепровский металлургический комбинат" Проектно конструкторский отдел		

Перв. примен. 291-8960
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Копировал

Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
A1			291-8960 ВО	Чертеж общего вида		
				Сборочные единицы		
A1		1	291-8961	Устройство охлаждения		
				в сборе.	1	70,3
A2		2	291-8989	Кронштейн	1	76,5
				Детали		
A4		4	291-8998	Набор прокладок	2	0,9
				Стандартные изделия		
		6		Болт М12.8х55 ГОСТ7798-70	4	0,063
		7		Болт М20.8х75 ГОСТ7798-70	4	0,25
		8		Гайка М12.5 ГОСТ5915-70	4	0,015
		9		Гайка М20.5 ГОСТ5915-70	4	0,06
		10		Шайба 12 65Г ГОСТ6402-70	4	0,0034
		11		Шайба 20 65Г ГОСТ6402-70	4	0,016

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8960

Система водяного охлаждения

Лит.	Лист	Листов
		1

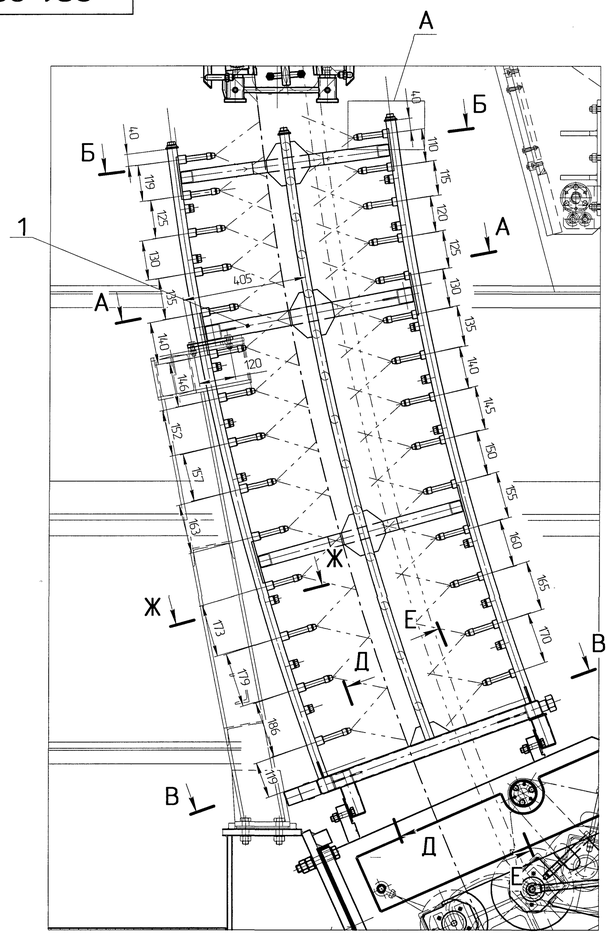
ПАО "Днепровский меткомбинат"

Проектно конструкторский отдел

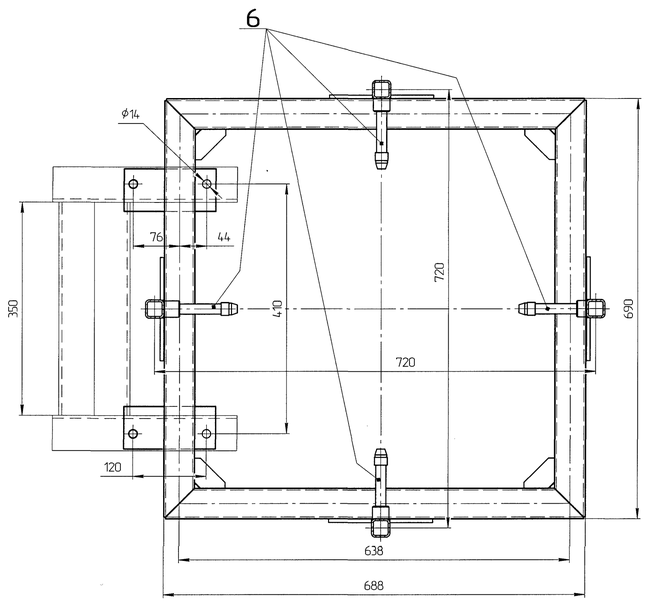
Копировал

Формат А4

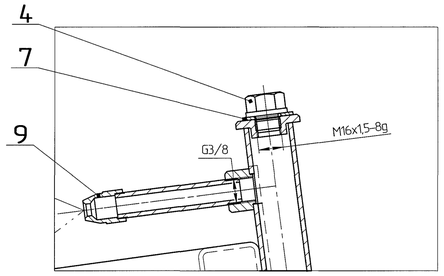
291-8961



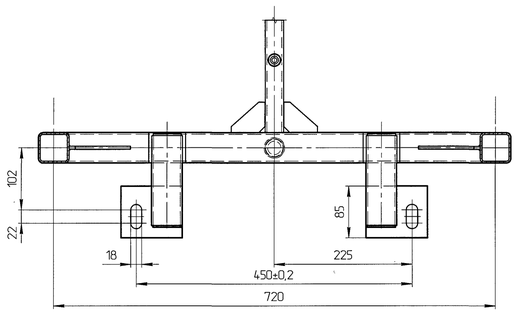
А–А(1:5)



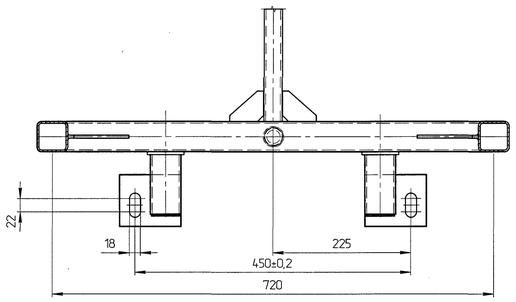
А(1:2)



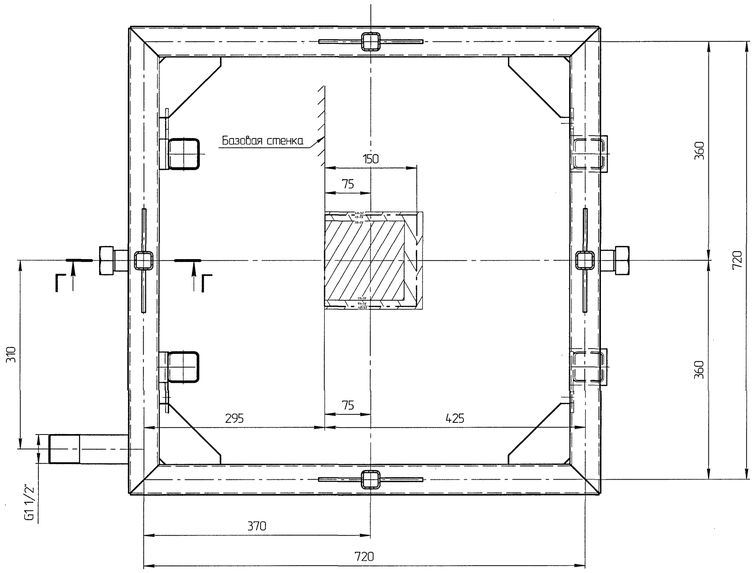
Д–Д(1:5)



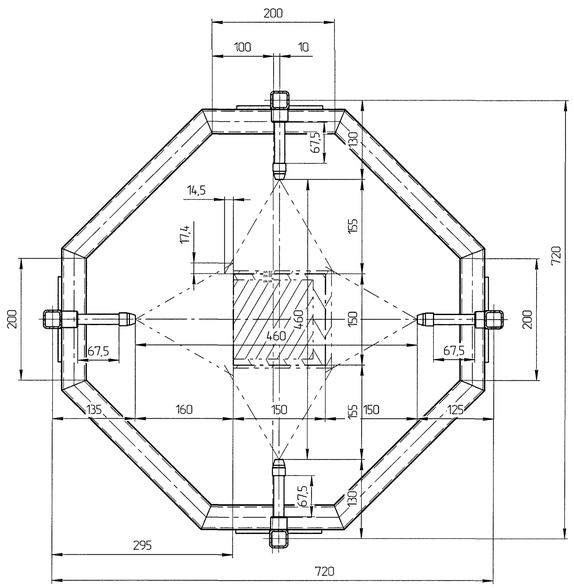
Е–Е(1:5)



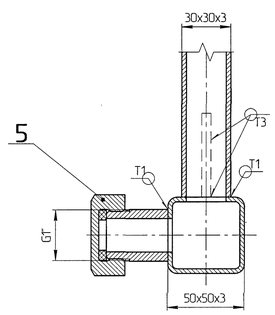
В–В(1:5)



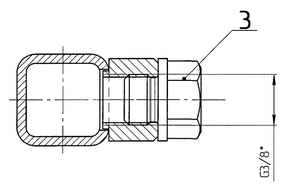
Б–Б(1:5)



Г–Г(1:2)



Ж–Ж(1:1)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264–80..
2. Сварку выполнить электродами Ц/1–11 ГОСТ 10052–75.
3. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. *Размеры для справок.
5. h12; H12; ±IT12/2.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Сборочные единицы		
А4		1	291–8962	Устройство охлаждения	1	62,9
				Детали		
А4		3	291–7363	Пробка	32	0,07
А4		4	291–7364	Пробка	4	0,07
А4		5	291–7392	Колпак	2	0,21
А4		6	291–8996	Штуцер	56	0,08
А4		7	291–8997	Прокладка	4	0,00135
		9		Форсунка водяная PGQ производитель PNR	56	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291–8961

Устройство охлаждения в сборе.

Лит.	Масса	Масштаб
	70,3	1:5
Лист	Листов 1	

МН/13 №1,3. ЗВО. Зона 2.

ПАО "Днепровский металлокомбинат" Проектно конструкторский отдел

Копировал

Формат А1

Перв. примен. 291-8960

Справ. №

Подп. и дата

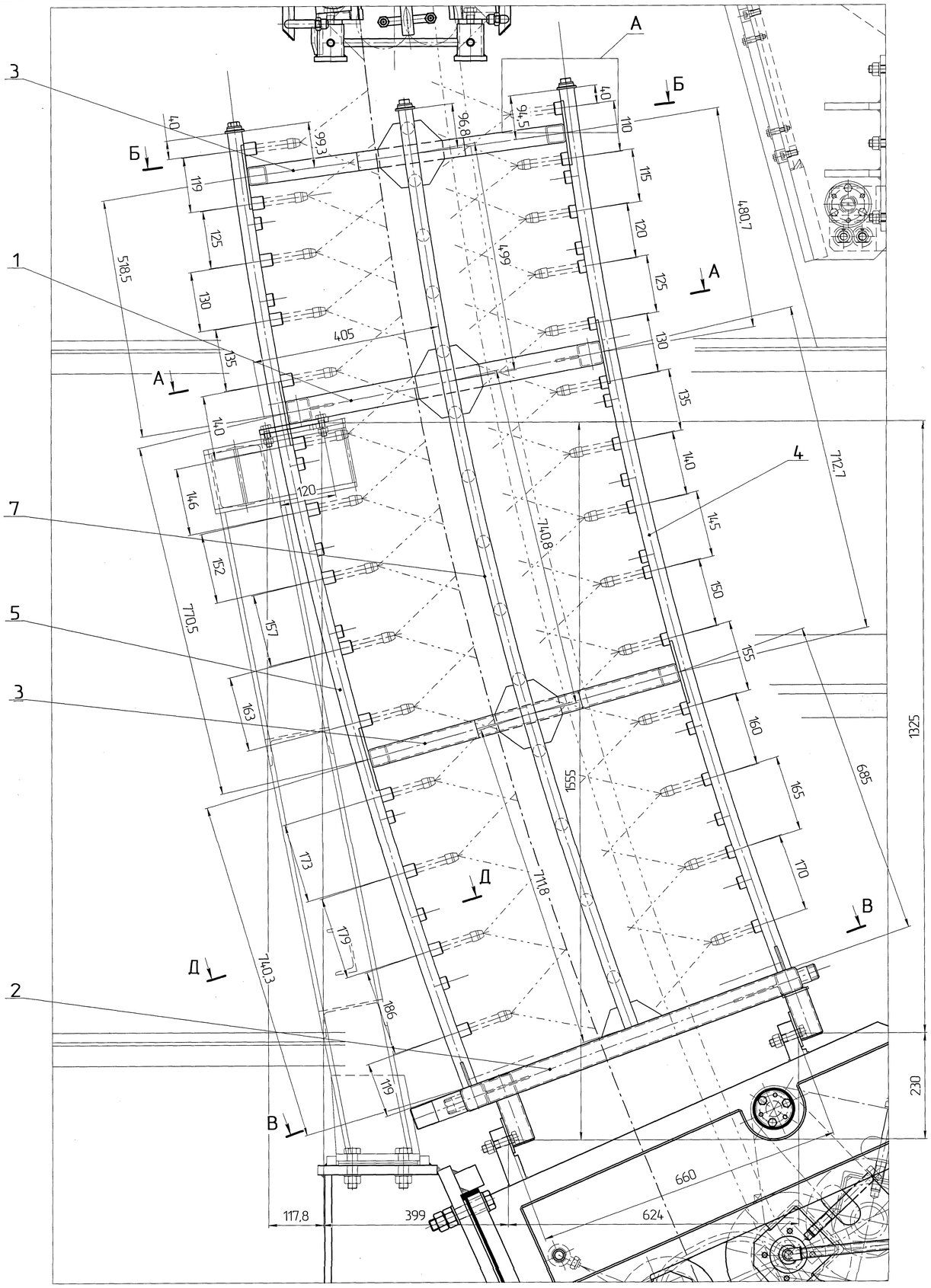
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

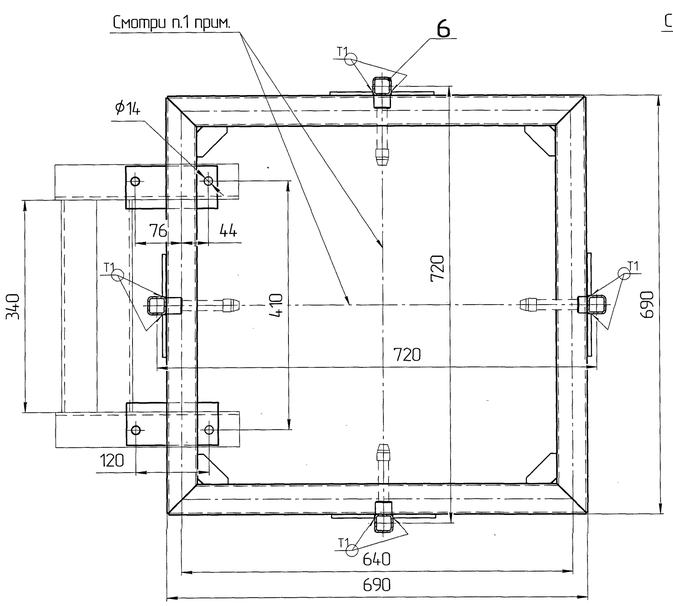
Подп. и дата

Инв. № подл.

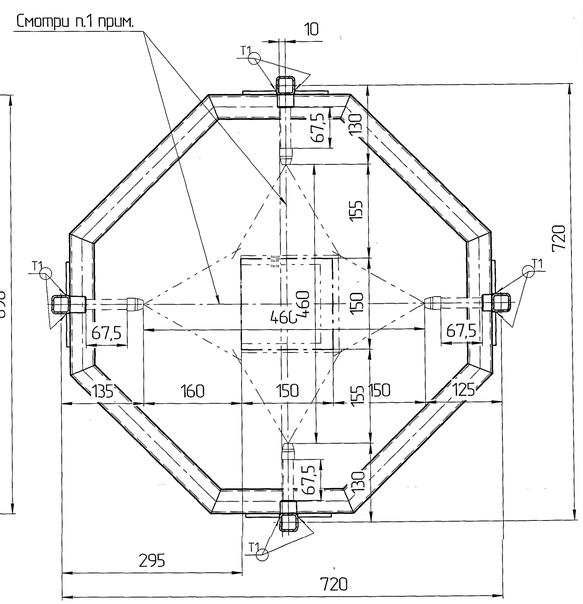
291-8962 СБ



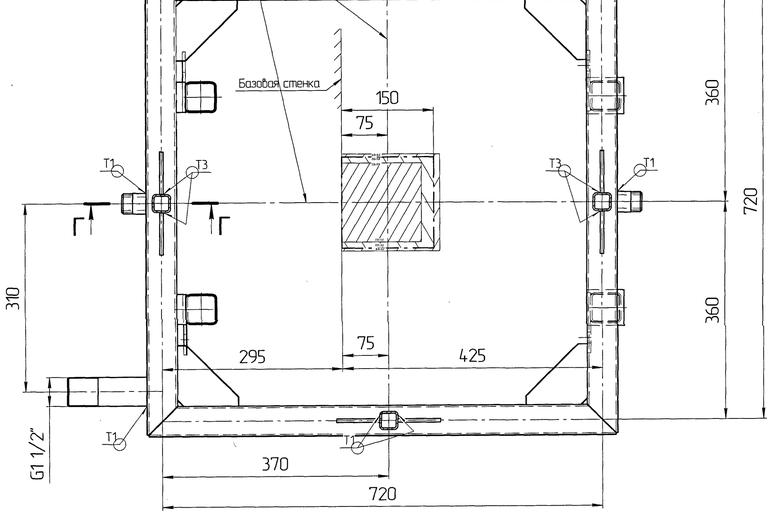
А–А(1:5)



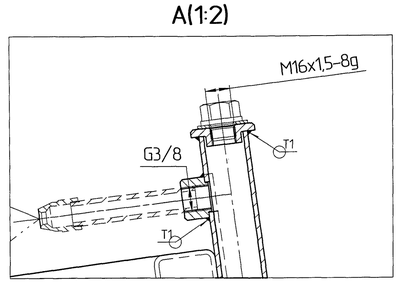
Б–Б(1:5)



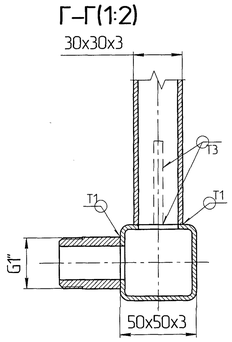
В–В(1:5)



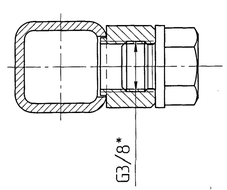
А(1:2)



Г–Г(1:2)



Д–Д(1:1)



1. При сборке обеспечить совпадение плоскостей отверстий регистра поз. 4 с регистром поз.5, регистра поз. 6 с регистром поз 7.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264–80.
3. Сварку выполнить электродами Ц/1–11 ГОСТ 10052–75.
4. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых элементов.
5. *Размеры для справок.
6. h12; H12; ±IT12/2.

					291–8962 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство охлаждения	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Омельницкий						1:10
Пров.		Несен			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Н.контр.		Омельницкий			МН/13 №1,3. ЭВО. Зона 2.	ПАО "Днепровский металлургический завод" Проектно конструкторский отдел	
Утв.		Олейник					

Копировал

Формат А1

Перв. примен. 291-8962

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
A1			291-8962 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A2		1	291-8963	Рама опорная		
					1	
A4		2	291-8967	Рама коллектора	1	
A2		3	291-8976	Рамка	1	
A2		4	291-8977	Регистр верхний		
				в сборе	1	
A2		5	291-8981	Регистр нижний		
				в сборе	1	
A2		6	291-8984	Регистр левый		
				в сборе	1	
A2		7	291-8987	Регистр правый		
				в сборе	1	

Перв. примен. 291-8961

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8962

Устройство охлаждения

Лит.	Лист	Листов
		1

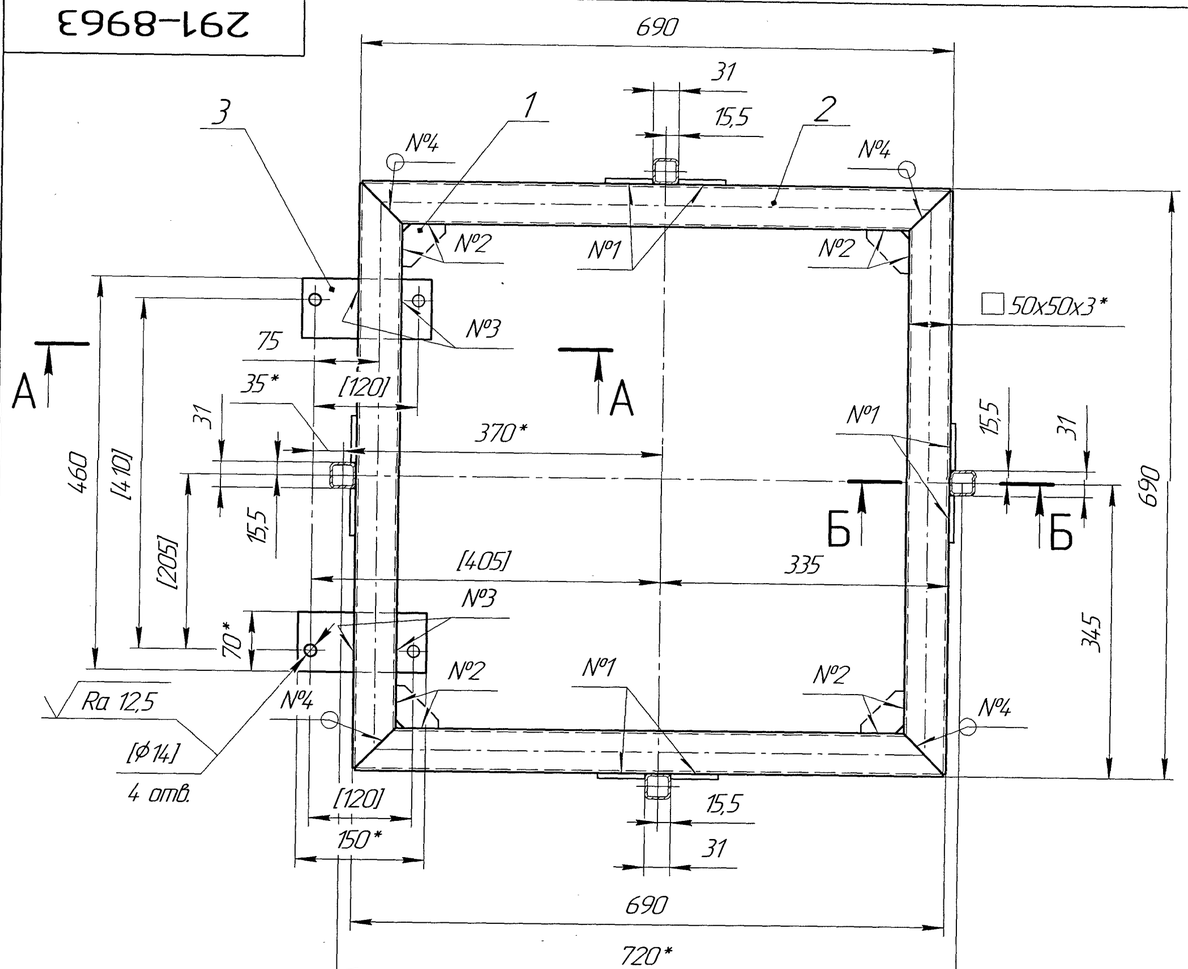
ПАО "Днепровский меткомбинат"

Проектно конструкторский отдел

Копировал

Формат А4

291-8963



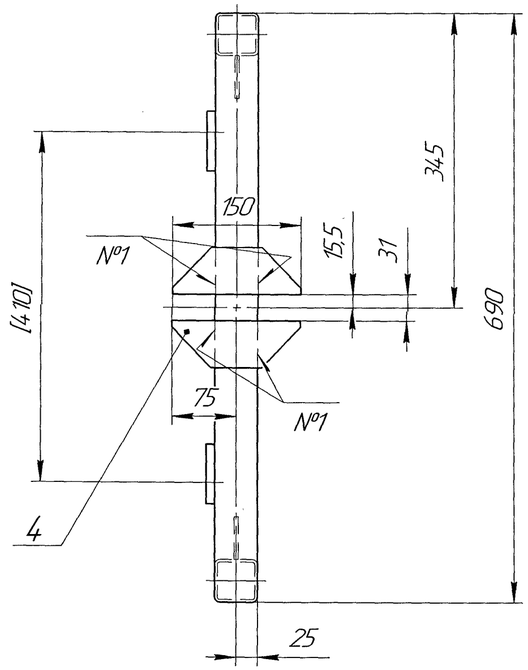
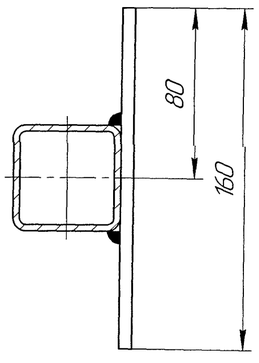
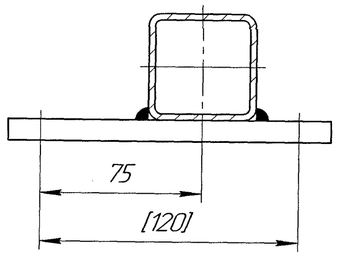


Таблица сварных швов		
№шва	Обозначение	ГОСТ
1	Т1-△3	5264-80
2	Т3-△3	-//-
3	Н1-△3	-//-
4	У16	16037-80

Б-Б(1:2)



А-А(1:2)



1 .Сварку выполнить электродами Ц/1-11 ГОСТ 10052-75.
2 .Окончательная обработка размеров в квадратных скобках после сварки.
3 . *Размеры для справок.
4 .h14:H14:±IT14/2.
5 .Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей Б4- √Ra 12.5.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	291-8526	Ребро	4	0,06
А4		2	291-8964	Секция	4	2,8
А4		3	291-8965	Кронштейн	2	0,4
А4		4	291-8966	Накладка	1	0,24

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8963

Рама опорная

Лит.	Масса	Масштаб
	12,5	1:5
Лист	Листов 1	

ПАО "Днепровский меткомбинат" Проектно конструкторский отдел

Копировал

Формат А2

Перв. примен. 291-8962

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

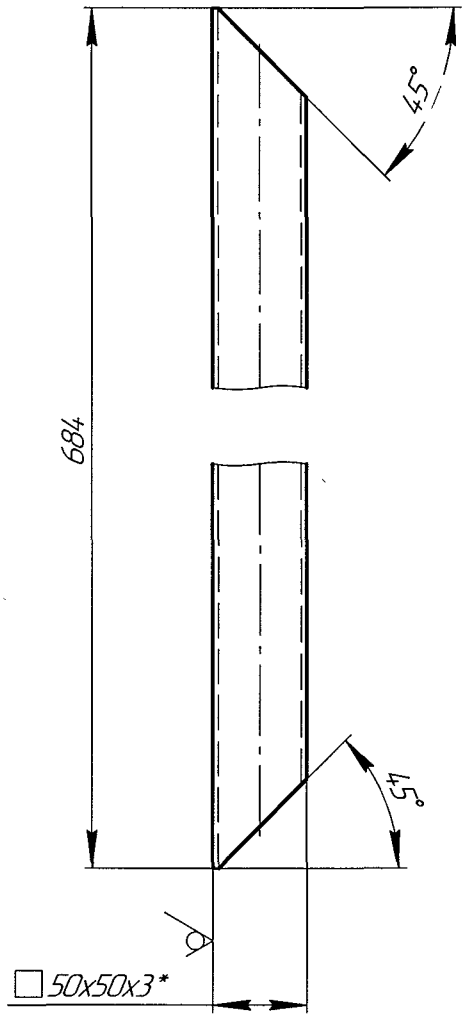
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

291-8964

$\sqrt{Ra\ 25}$ ($\sqrt{}$)



1. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. *Размер для справок.

Перв. примен. 291-8963

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8964

Секция

Лит.	Масса	Масштаб
	2,8	1:4
Лист	Листов 1	

Труба $\frac{50x50x3,0\ ТУ\ 14-105-566-93}{08Х18Н10\ ГОСТ\ 13663-86}$

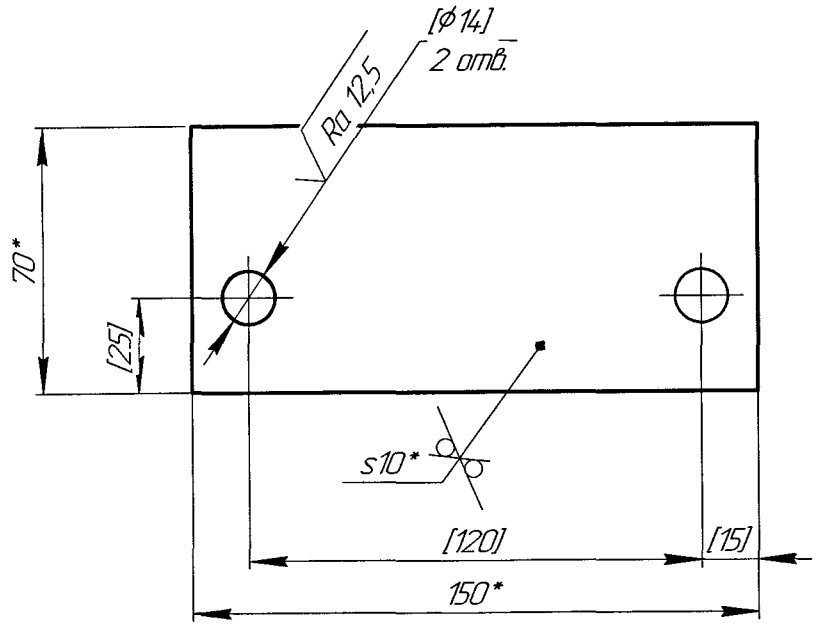
ПАО "Днепровский меткомбинат"
Проектно конструкторский отдел

Копировал

Формат А4

291-8965

Ra 25 (√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, $\pm\frac{IT14}{2}$.
2. Обработку по размерам в [ ] производить после сборки по чертежу 291-8963.
3. *Размеры для справок.

Перв. примен. 291-8963

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8965

Кронштейн

Лит.	Масса	Масштаб
	0,4	1:2

Лист | Листов 1

Лист 0-ПН-10 ГОСТ 19903-2015 / 12Х18Н10Т ГОСТ 7350-77

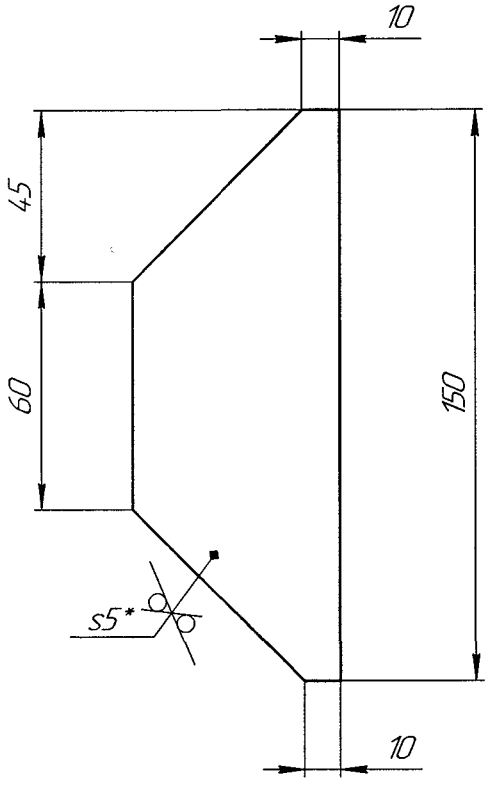
ПАО "Днепровский меткомбинат" Проектно конструкторский отдел

Копировал

Формат А4

291-8966

Ra 25 (√)



1. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8966

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,24	1:2

Лист | Листов 1

Лист 0-ПН-5 ГОСТ 19903-2015 / 12Х18Н10Т ГОСТ 7350-77

ПАО "Днепровский меткомбинат" Проектно конструкторский отдел

Копировал

Формат А4

Перв. примен. 291-8963

Справ. №

Подп. и дата

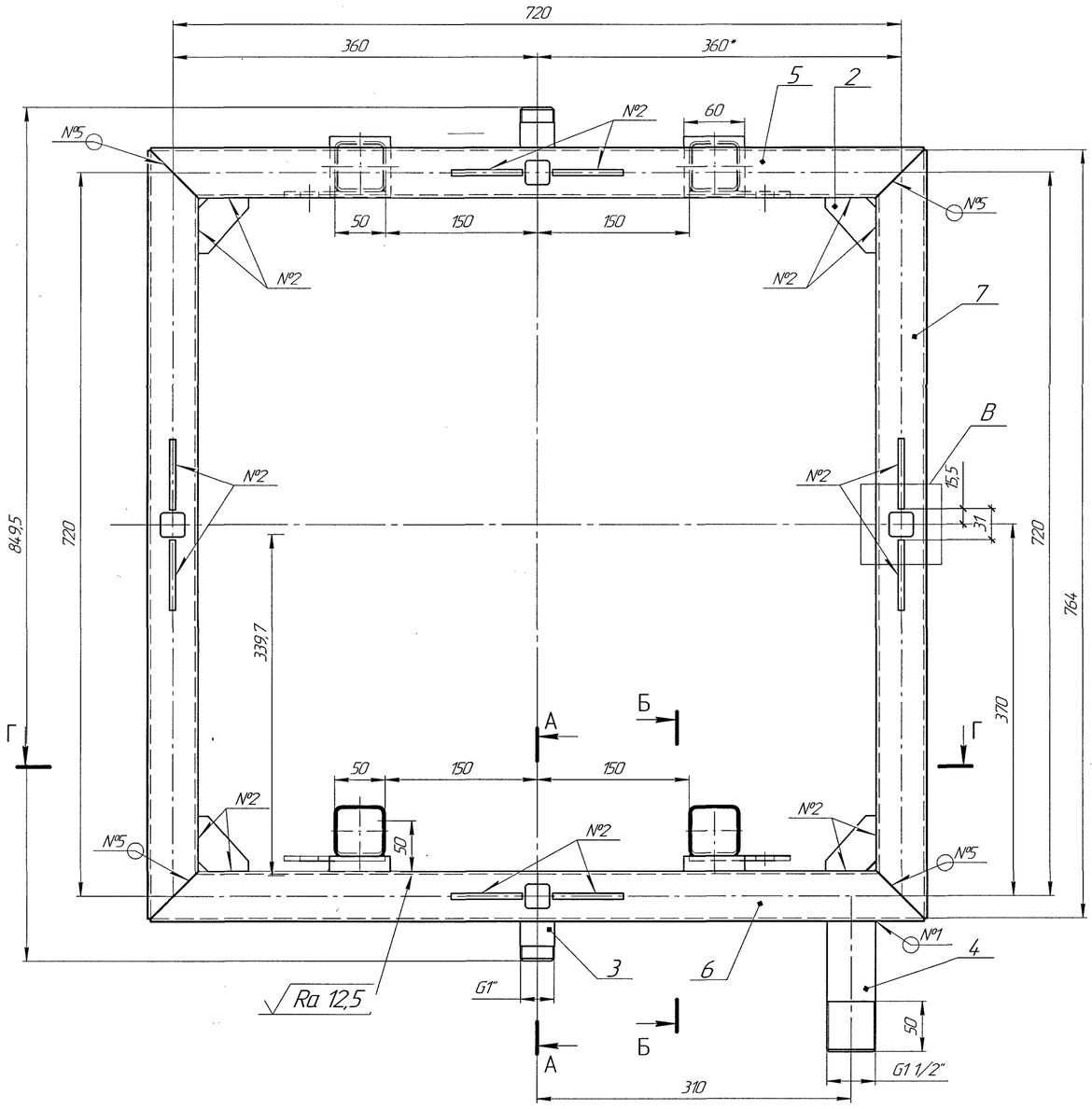
Инв. № дубл.

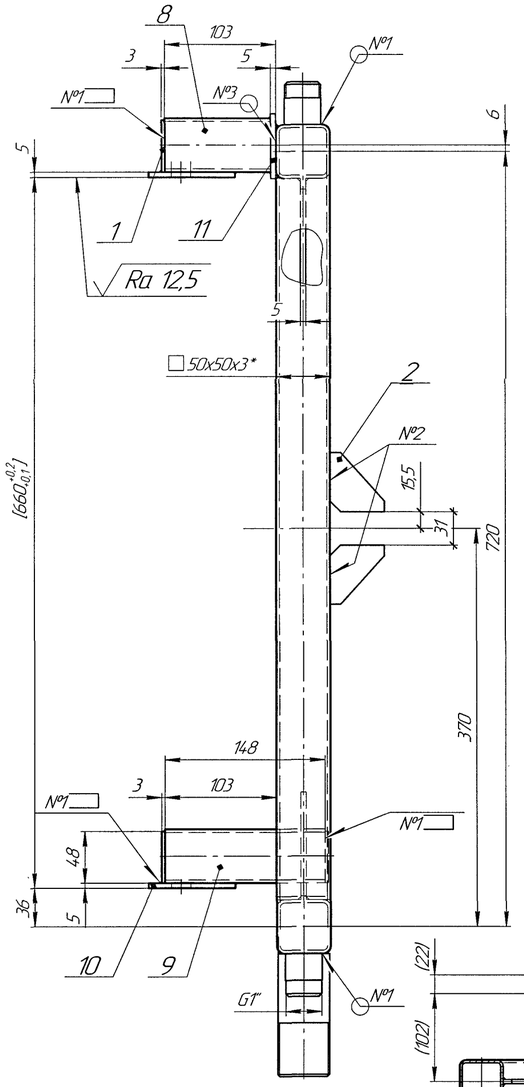
Взам. инв. №

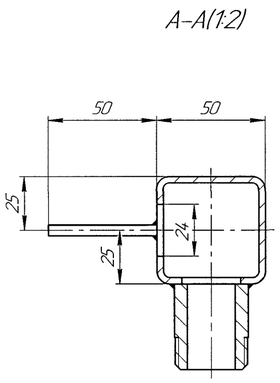
Подп. и дата

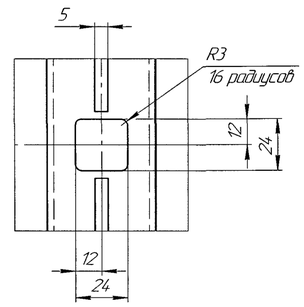
Инв. № подл.

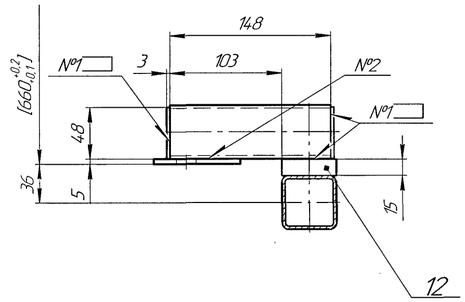
291-8967 СБ

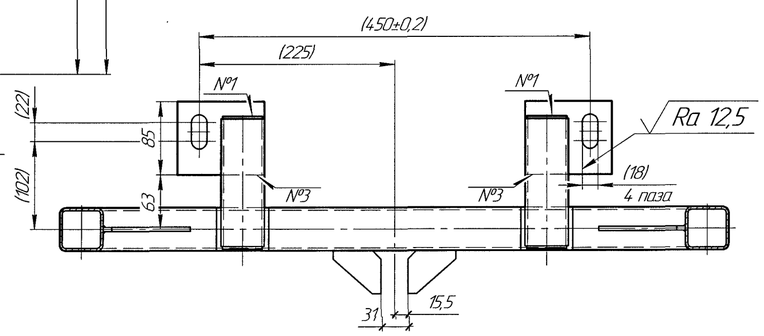












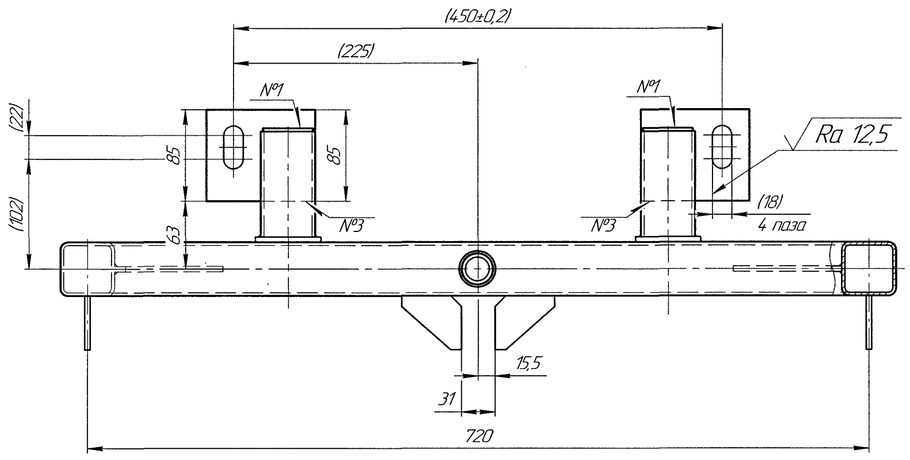


Таблица сварных швов		
№шва	Обозначение	ГОСТ
1	Т1-△3	5264-80
2	Т3-△3	-//-
3	Н1-△3	-//-
4	У17	16037-80
5	У16	-//-

1. Сварку выполнить электродами ЦЛ-11 ГОСТ 10052-75.
2. Обработку по размерам в скобках производить после сварки.
3. Шероховатость поверхностей реза деталей Б4 √Ra50.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, $\pm\frac{IT14}{2}$.
5. * Размеры для справок.
6. После сварки произвести гидравлическое испытание давлением P=1,3МПа.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	291-8967 СБ		
Разраб.		Омельницкий			Рама коллектора	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Несен			Сборочный чертеж		21,3	1:4
Н.бюро		Омельницкий				Лист	Листов 1	
Утв.		Олейник				ПАО "Днепровский меткомбинат" Проектно конструкторский отдел		

Перв. примен. 291-8967

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Копировал

Формат А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
А2			291-8967 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	291-5824	Заглушка	6	0,05
А4		2	291-8526	Ребро	12	0,06
А4		3	291-8530	Штуцер	2	0,14
А4		4	291-8531	Отвод	1	0,7
А4		5	291-8968	Секция верх	1	3,3
А4		6	291-8969	Секция низ	1	3,3
А4		7	291-8970	Секция боковая	2	3,3
А4		8	291-8971	Кронштейн	2	0,4
А4		9	291-8972	Кронштейн	2	0,6
А4		10	291-8973	Опора	4	0,3
А4		11	291-8974	Проставка	2	0,14
А4		12	291-8975	Проставка	2	0,35

Перв. примен. 291-8962

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8967

Рама коллектора

Лит.	Лист	Листов
		1

ПАО "Днепровский меткомбинат"
Проектно конструкторский отдел

Копировал

Формат А4

291-8968

Перв. примен. 291-8967

Справ. №

Подп. и дата

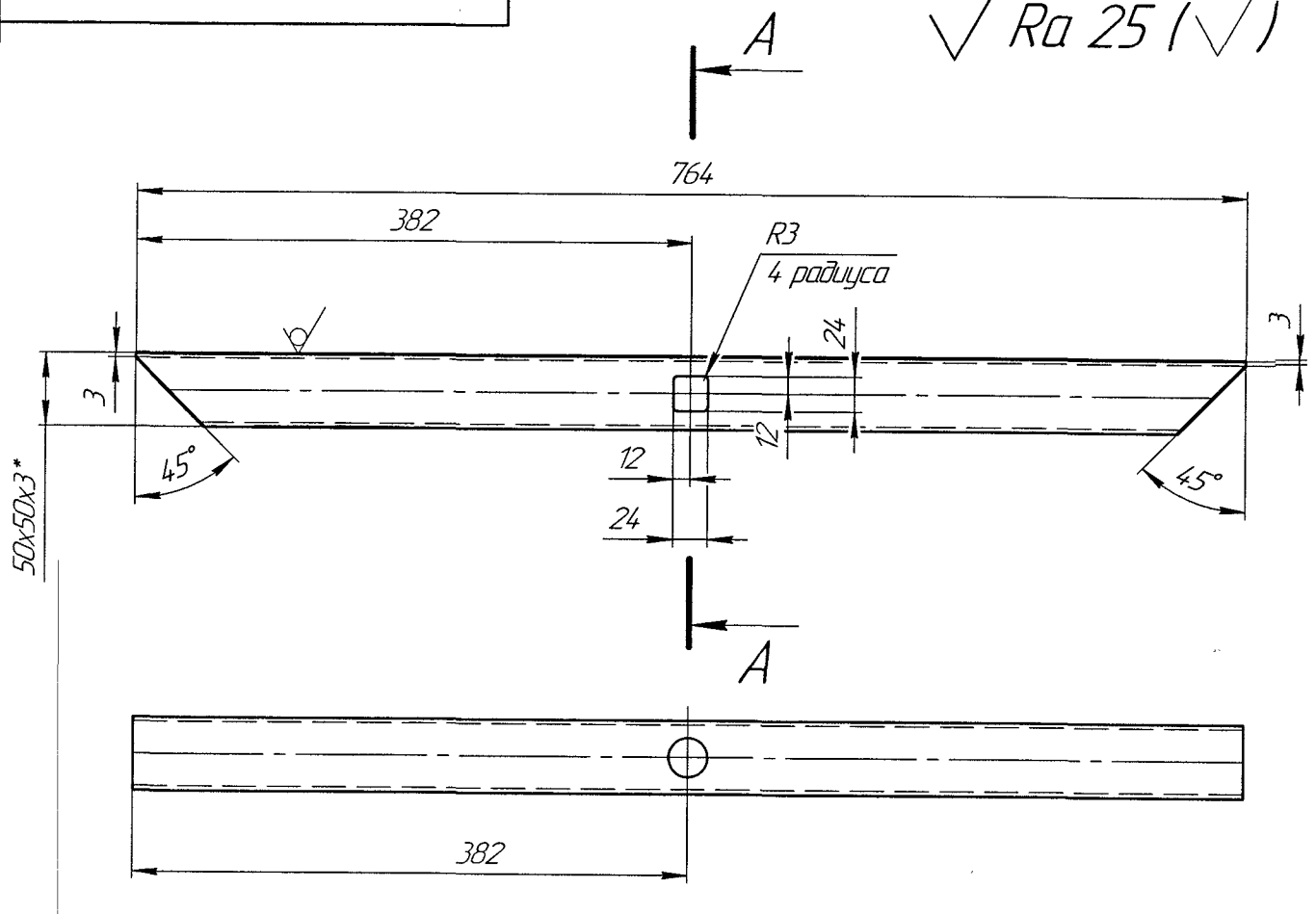
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

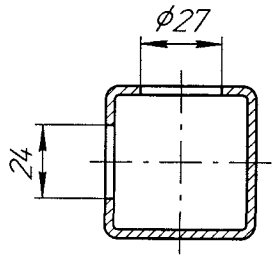
Подп. и дата

Инв. № подл.

Ra 25 (√)



A–A(1:2,5)



1. Предельные отклонения размеров: H12, $\pm \frac{IT12}{2}$.
2. *Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8968

Секция верх

Лит.	Масса	Масштаб
	3,3	1:5
Лист	Листов 1	

Труба $\frac{50x50x3,0\ ТУ\ 14-105-566-93}{08Х18Н10\ ГОСТ\ 13663-86}$

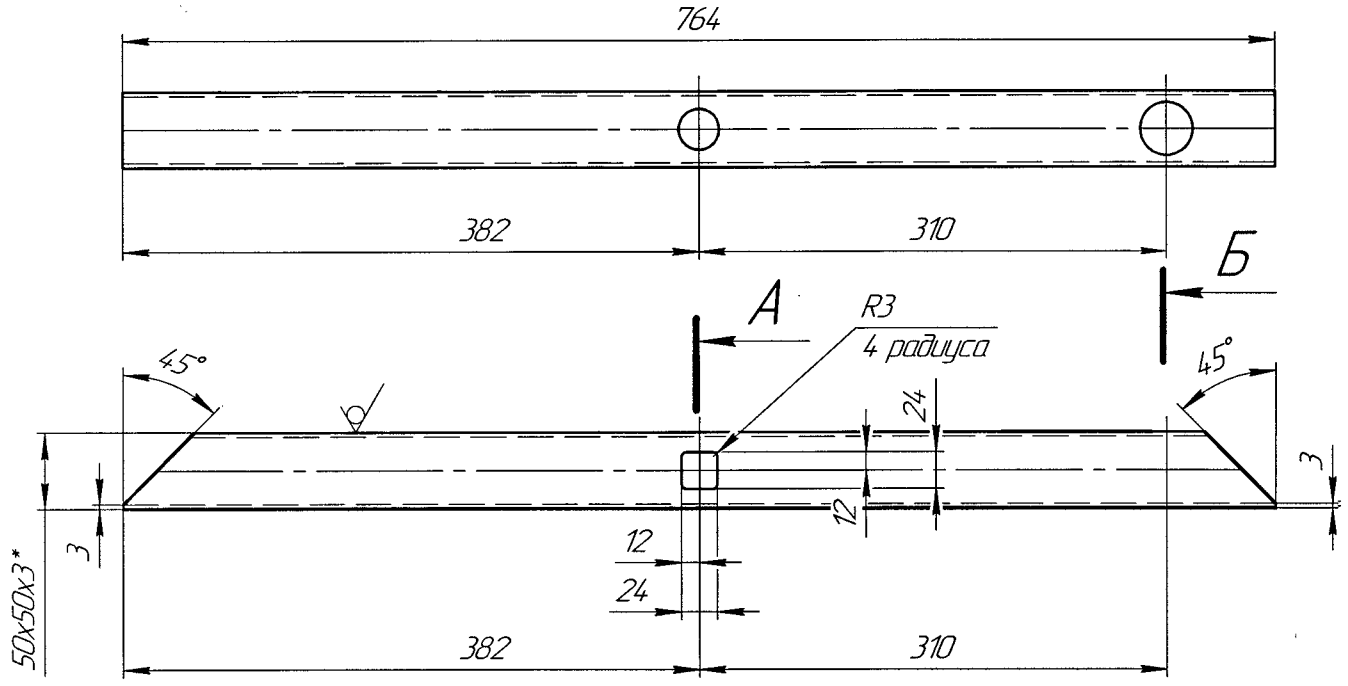
ПАО "Днепровский меткомбинат"
Проектно конструкторский отдел

Копировал

Формат А4

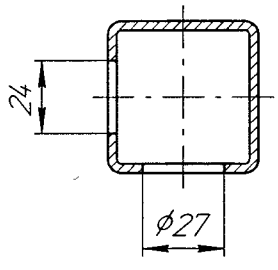
291-8969

Ra 25 (√)

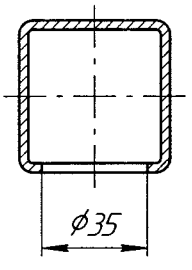




А–А(1:2,5)



Б–Б(1:2,5)



1. Предельные отклонения размеров: H12, $\pm \frac{IT12}{2}$.
2. *Размер для справок.

Перв. примен. 291-8967

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8969

Секция низ

Лит.	Масса	Масштаб
	3,3	1:5

Лист | Листов 1

Труба 50х50х3,0 ТУ 14-105-566-93 / 08Х18Н10 ГОСТ 13663-86

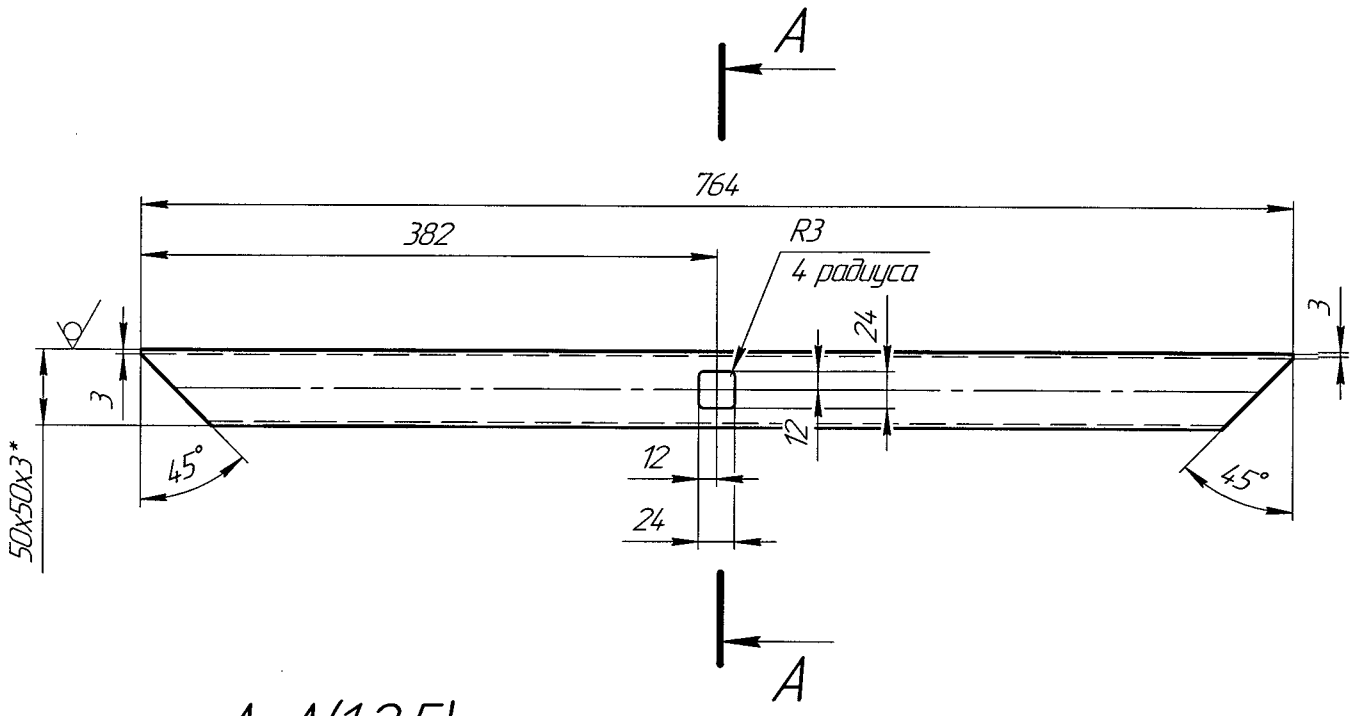
ПАО "Днепровский меткомбинат" Проектно конструкторский отдел

Копировал

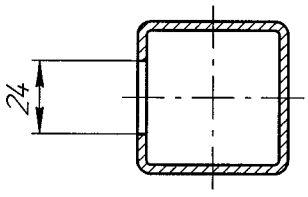
Формат А4

291-8970

Ra 25



А–А(1:2,5)



1. Предельные отклонения размеров: H14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8970

Секция боковая

Лит.	Масса	Масштаб
	3,3	1:5

Лист | Листов 1

Труба 50х50х3,0 ТУ 14-105-566-93 / 08Х18Н10 ГОСТ 13663-86

ПКО ДМК

Копировал

Формат А4

Перв. примен. 291-8967

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

291-8971

Перв. примен. 291-8967

Справ. №

Подл. и дата

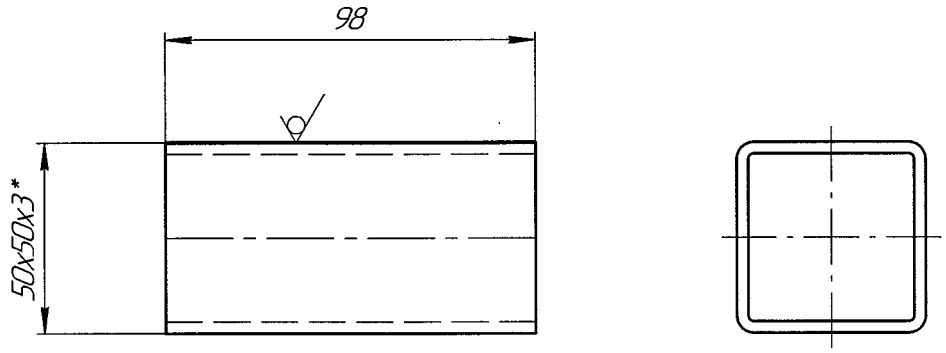
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подл. и дата

Инв. № подл.

$\sqrt{Ra\ 25}$ ($\sqrt{}$)



1. Предельные отклонения размеров: H14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8971

Кронштейн

Лит.	Масса	Масштаб
	0,4	1:2

Лист	Листов 1

Труба $\frac{50x50x3,0\ ТУ\ 14-105-566-93}{08Х18Н10\ ГОСТ\ 13663-86}$

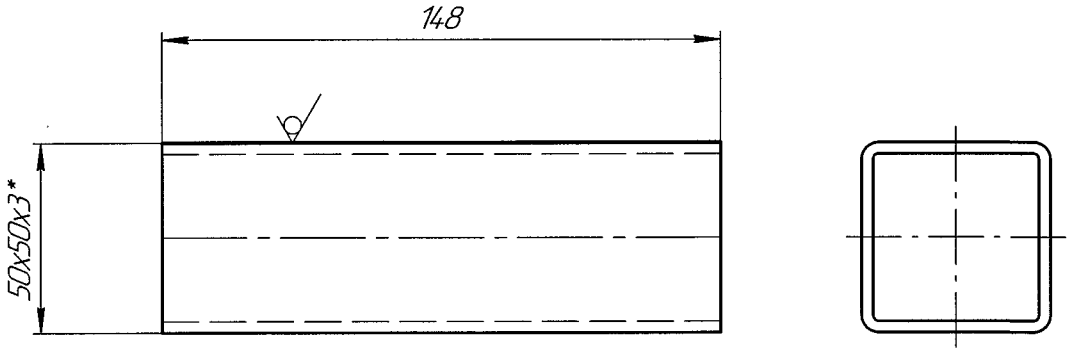
ПКО ДМК

Копировал

Формат А4

291-8972

Ra 25 (√)



1. Предельные отклонения размеров: H14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8972

Кронштейн

Лит.	Масса	Масштаб
	0,6	1:2

Лист | Листов 1

Труба $\frac{50x50x3,0\ ТУ\ 14-105-566-93}{08Х18Н10\ ГОСТ\ 13663-86}$

ПКО ДМК

Перв. примен. 291-8967

Справ. №

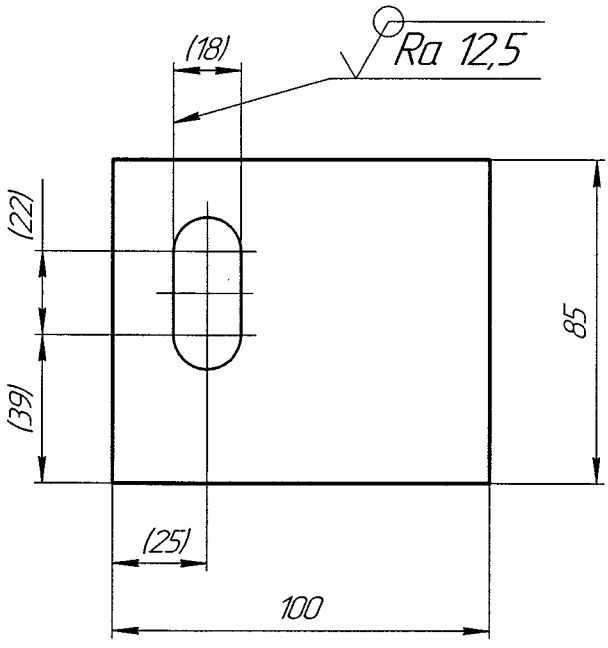
Подл. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подл. и дата | Инв. № подл.

Копировал

Формат А4

291-8973

Ra 25 (√)



1. Предельные отклонения размеров: H14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Обработку по размерам в скобках производить после сварки по чертежу 291-8967.
3. *Размер для справок.

Перв. примен. 291-8967

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8973

Опора

Лит.	Масса	Масштаб
	0,3	1:2

Лист | Листов 1

Лист 0-ПН-5 ГОСТ 19903-2015
12Х18Н10Т ГОСТ 7350-77

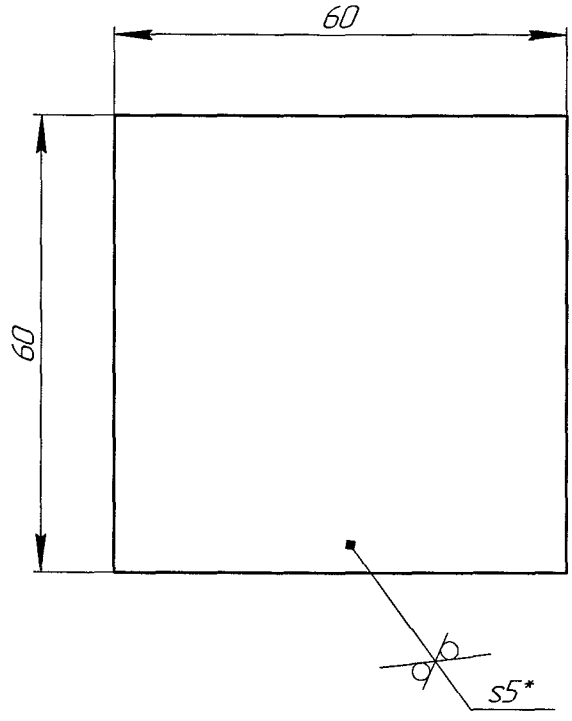
ПАО "Днепровский меткомбинат"
Проектно конструкторский отдел

Копировал

Формат А4

291-8974

Ra 25 (√)



1. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размер для справок.

Перв. примен. 291-8967

Справ. №

Подл. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подл. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8974

Проставка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,14	1:1

Лист	Листов 1

Лист 0-ПН-5 ГОСТ 19903-2015 / 12Х18Н10Т ГОСТ 7350-77

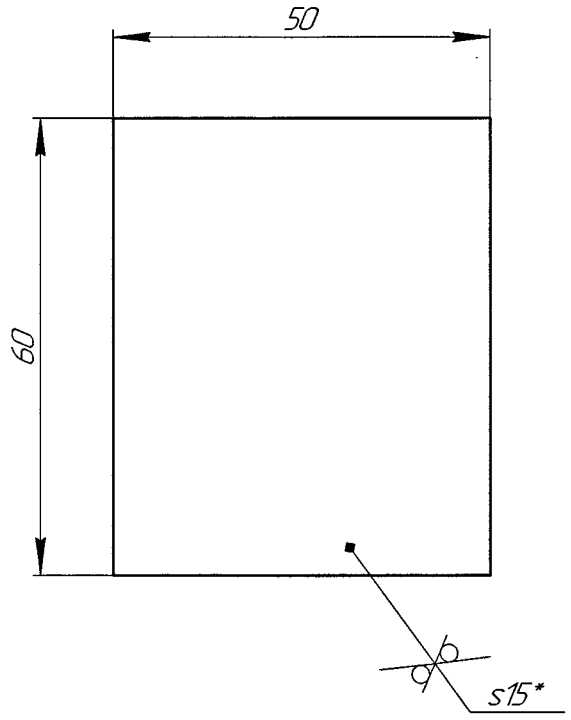
ПКО ДМК

Копировал

Формат А4

291-8975

Ra 25



1. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размер для справок.

Перв. примен. 291-8967

Справ. №

Подл. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подл. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8975

Проставка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,35	1:1

Лист | Листов 1

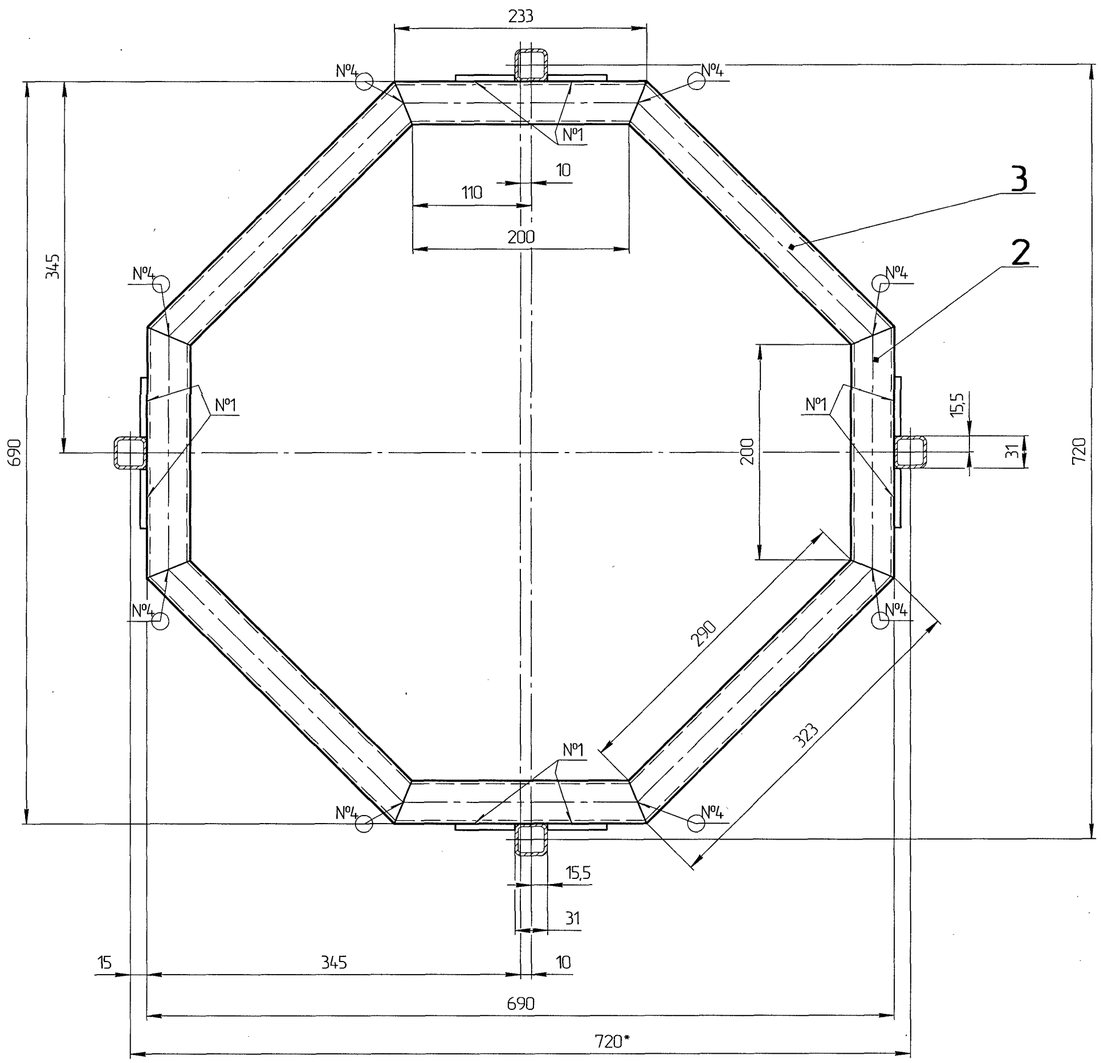
Лист 0-ПН-15 ГОСТ 19903-2015 / 12Х18Н10Т ГОСТ 7350-77

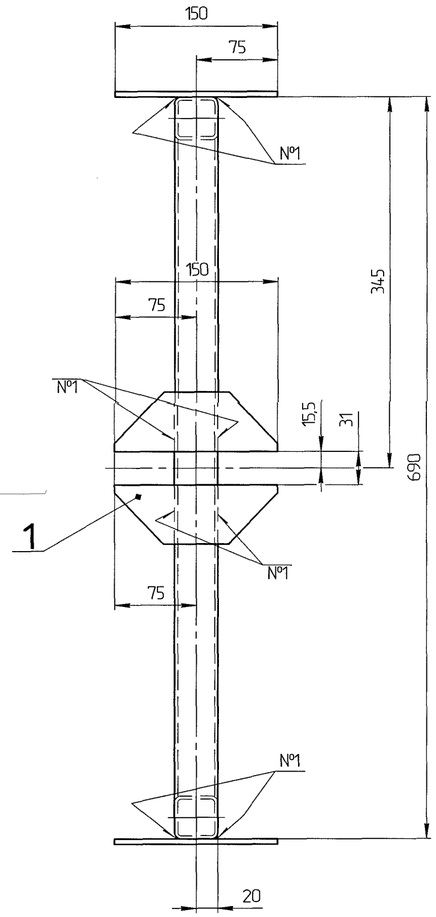
ПКО ДМК

Копировал

Формат А4

291-8976





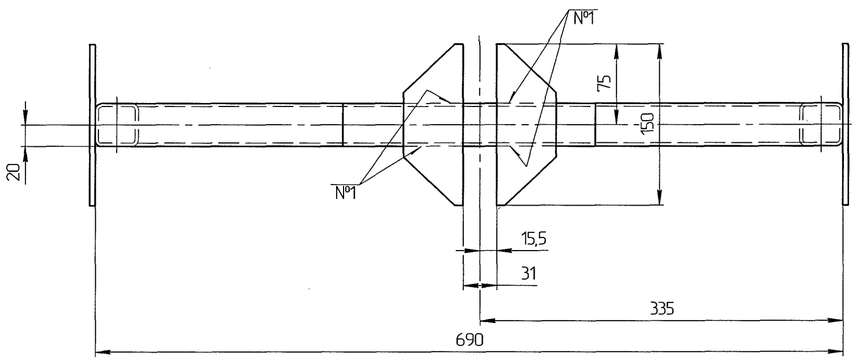


Таблица сварных швов		
№шва	Обозначение	ГОСТ
1	Т1-△3	5264-80
2	Т3-△3	-//-
3	Н1-△3	-//-
4	У16	16037-80

1. Сварку выполнить электродами Ц/1-11 ГОСТ 10052-75.
2. Шероховатость поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{Ra50}$.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, $\pm\frac{IT14}{2}$.
4. * Размеры для справок.
5. После сварки произвести гидравлическое испытание давлением P=1,3МПа.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
А4		1	291-8966	Накладка	8	0,24
А4		2	291-8999	Сегмент	4	0,7
А4		3	291-9000	Сегмент	4	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8976

Рамка

Лит.	Масса	Масштаб
	8,7	1:10

Лист | Листов 1

ПАО "Днепровский металлокомбинат" Проектно конструкторский отдел

Перв. примен. 291-8962

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

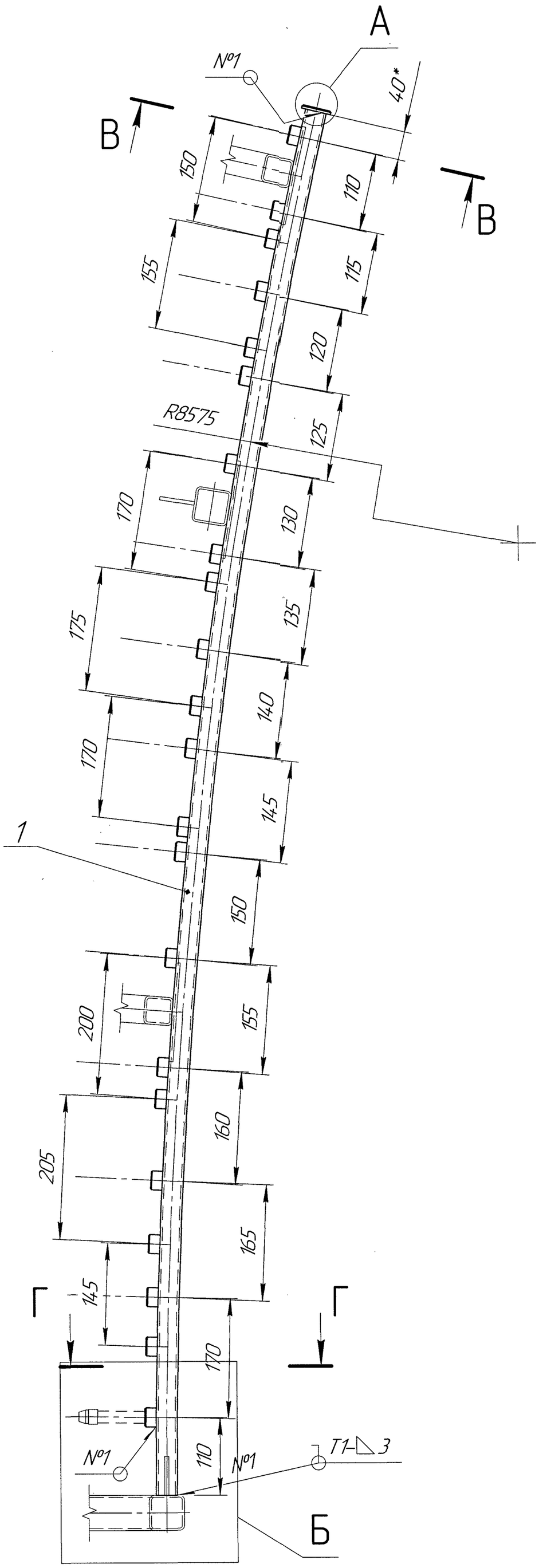
Подп. и дата

Инв. № подл.

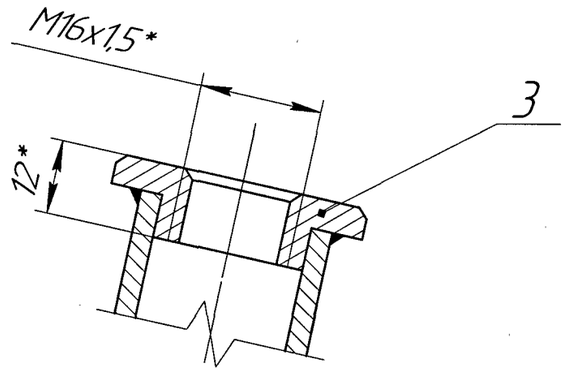
Копировал

Формат А2

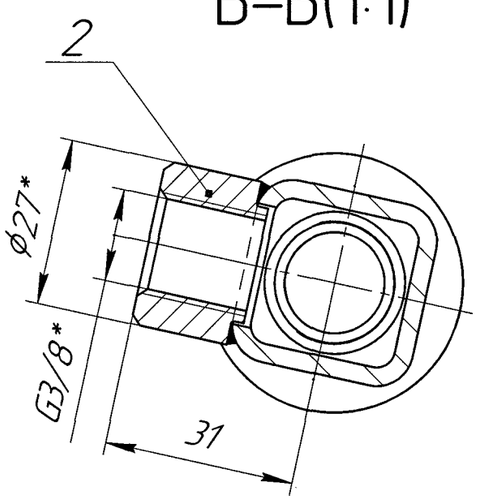
291-8977



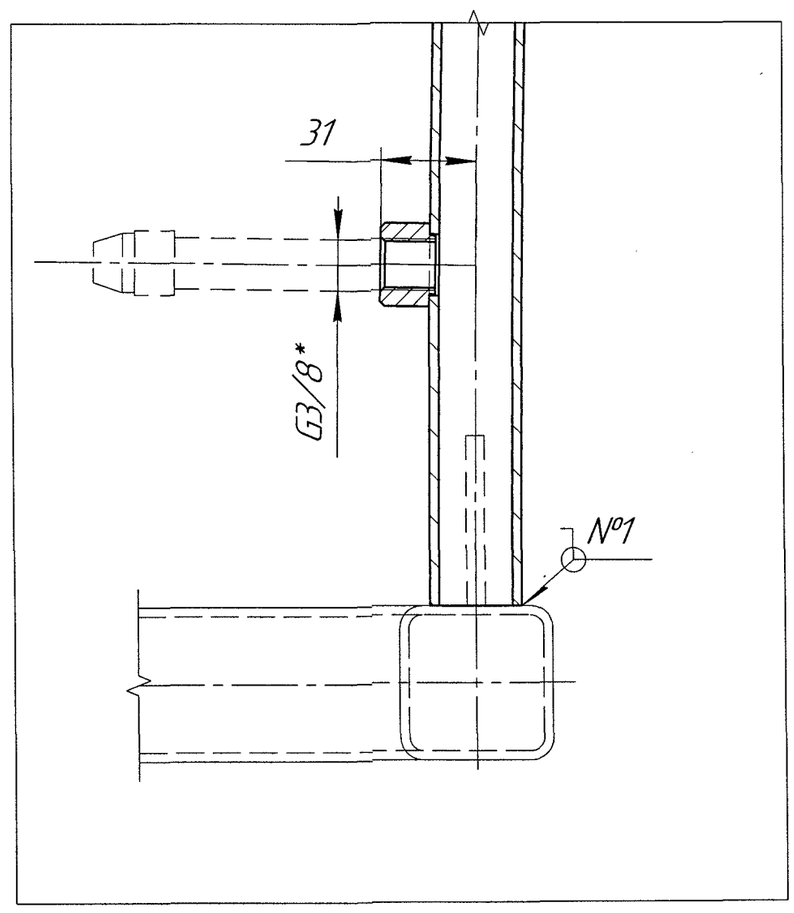
А(1:1)



В–В(1:1)



Б(1:2)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264–80..
2. Сварку выполнить электродами Ц/1–11 ГОСТ 10052–75.
3. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. *Размеры для справок.
5. h14:H14:±IT14/2.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
А2		1	291-8978	Регистр верхний	1	
А4		2	291-8979	Бонка верхняя	22	
А4		3	291-8980	Заглушка	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8977

Регистр верхний в сборе

Лит.	Масса	Масштаб
	5,9	1:5
Лист	Листов 1	

ПАО "Днепровский меткомбинат" Проектно конструкторский отдел

Копировал

Формат А2

Перв. примен. 291-8962

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

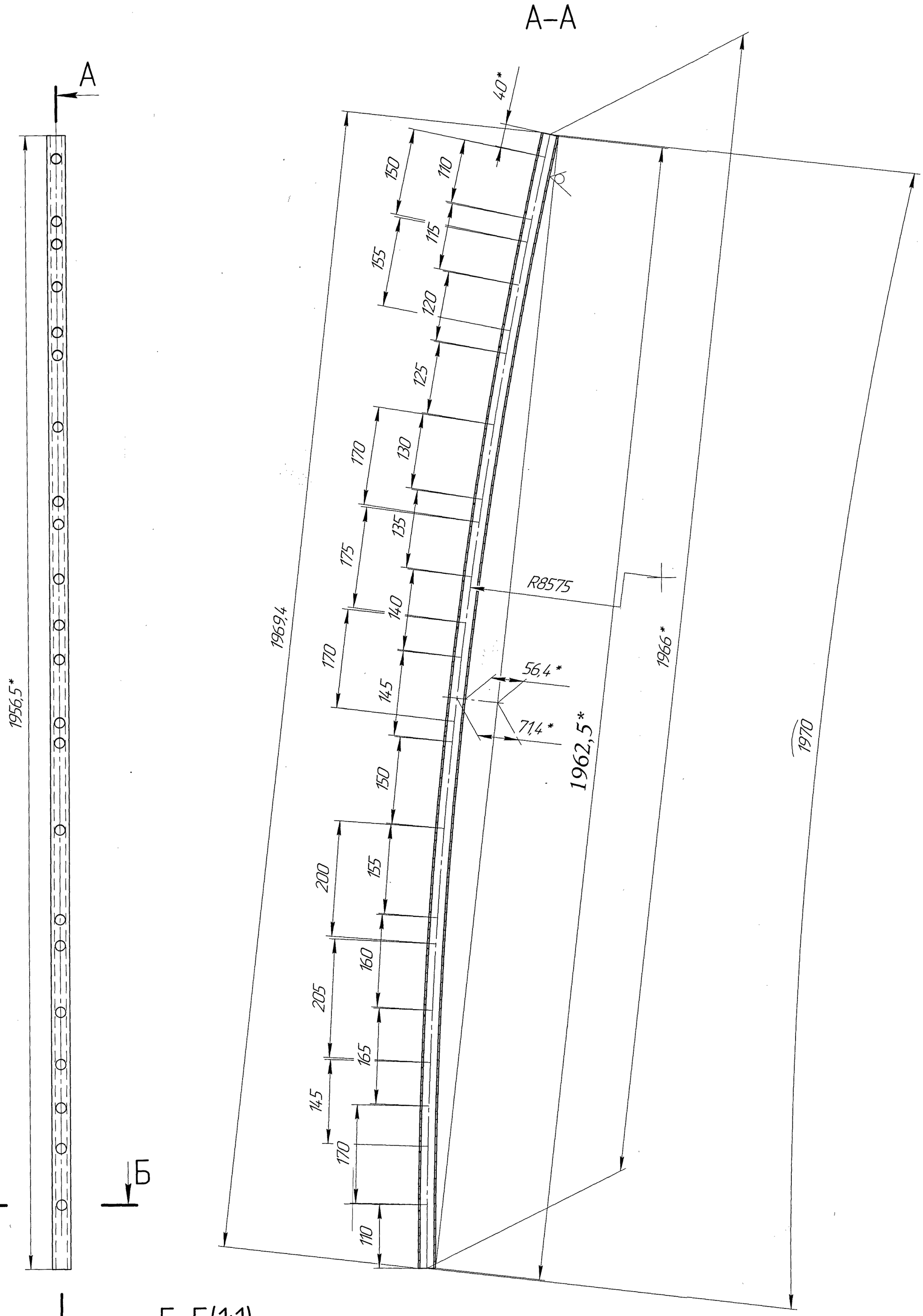
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ra 12,5

291-8978



1. *Размеры для справок.
2. h12:H12:±IT12/2.
3. Длина развертки заготовки L=1970 мм.

Справ. №	Перв. примен.
	291-8977

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8978

Регистр верхний

Лит.	Масса	Масш
	4,7	1:

Лист	Листов

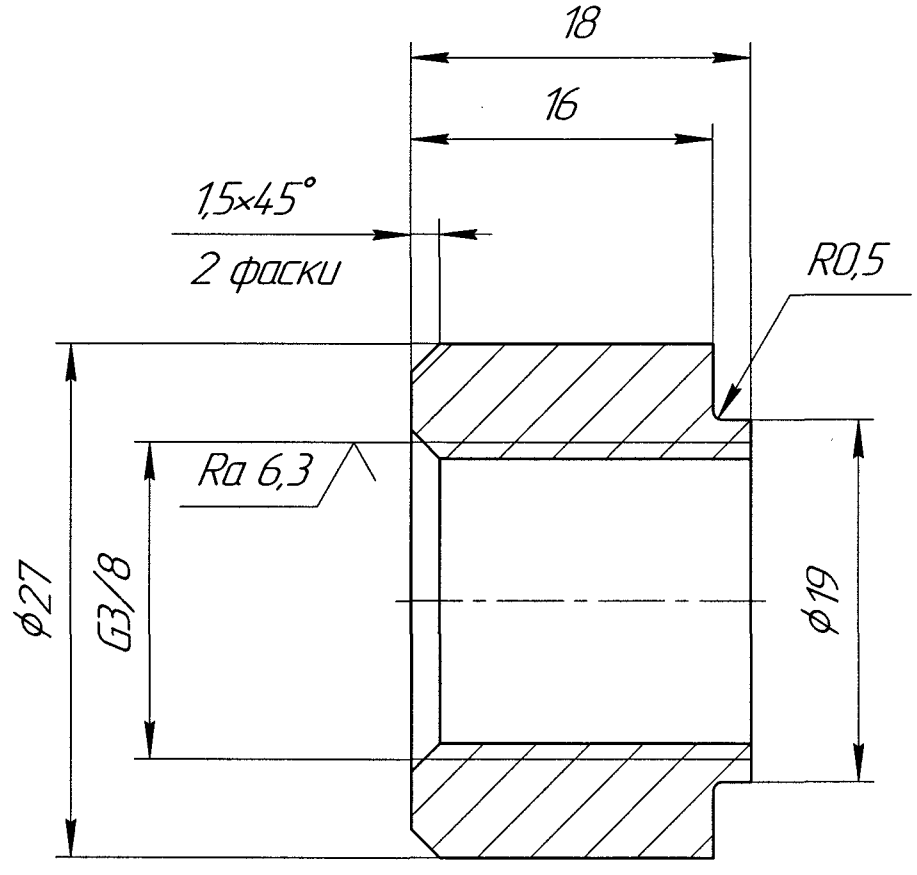
Труба 30х30х3 ТУ14-105-566-93 / 08Х18Н10 ГОСТ 13663-86

ПАО "Днепровский меткомб"

Пр конструкт

291-8979

Ra 12,5 (√)



1 Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; H14; ±IT14/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8979

Бонка верхняя

Лит.	Масса	Масштаб
и	0,05	2,5:1

Лист | Листов 1

Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

ПАО "Днепровский меткомбинат"
Проектно конструкторский отдел

Копировал

Формат А4

Перв. примен. 291-8977

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

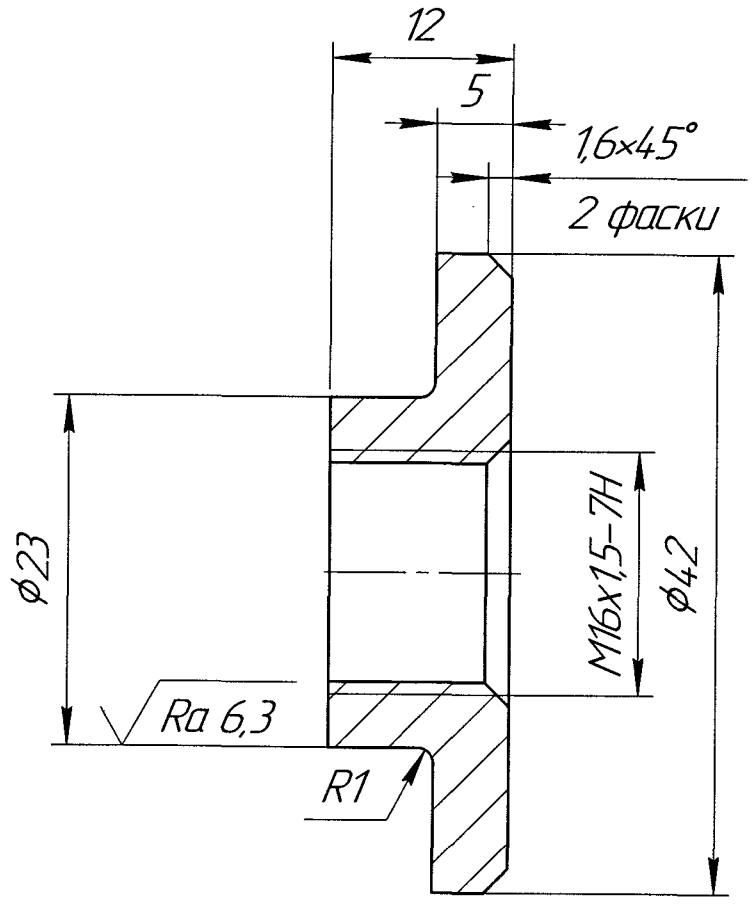
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

291-8980

Ra 12,5 (√)



1 Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; H14; ±IT14/2.

Перв. примен. 291-8977; 8981; 8984; 8987

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8980

Заглушка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,05	2:1

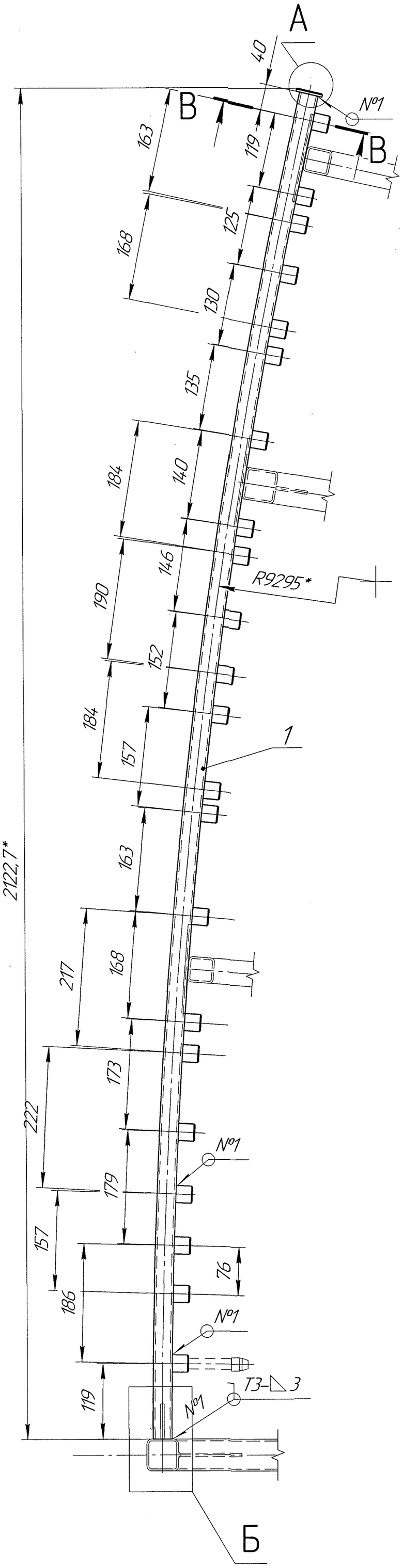
Лист | Листов 1

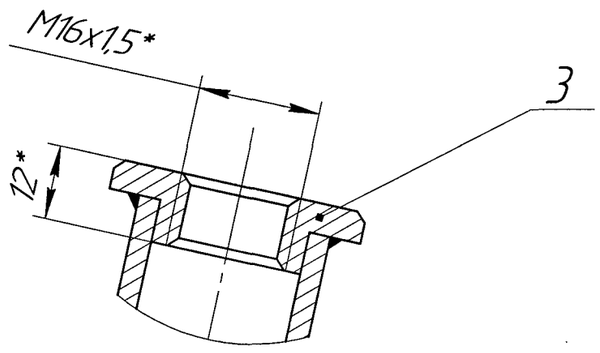
Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

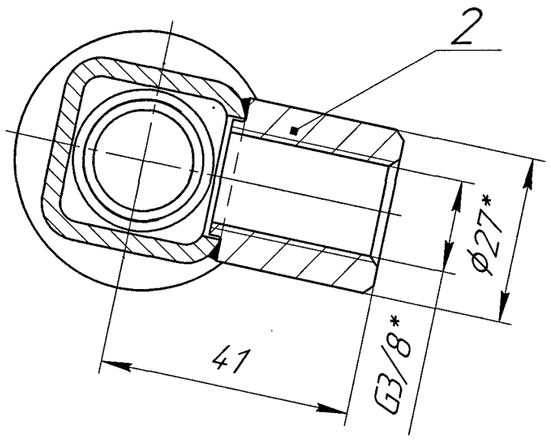
ПАО "Днепровский меткомбинат"
Проектно конструкторский отдел

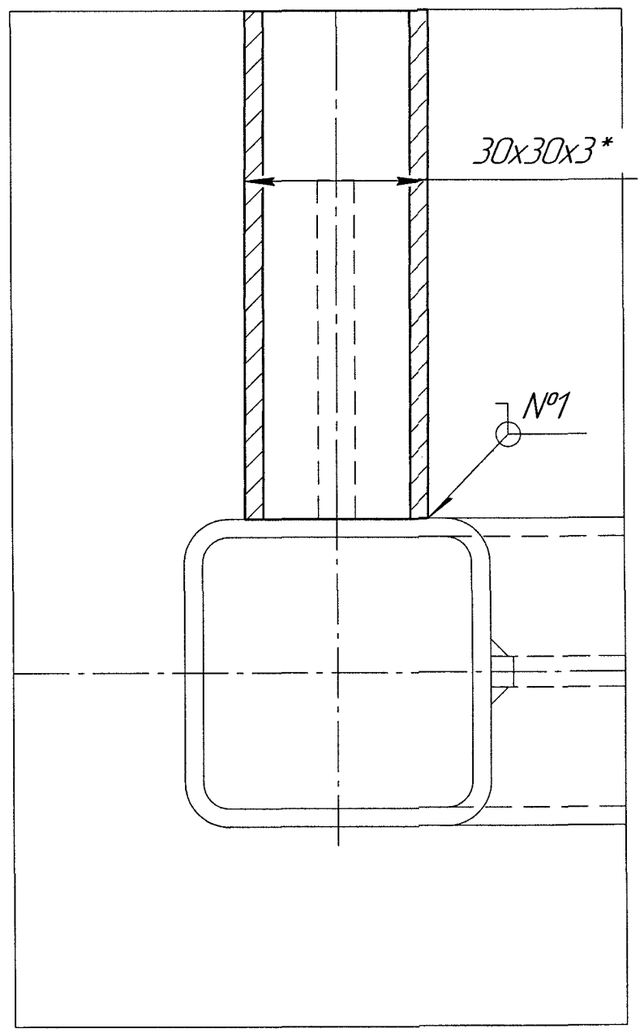
Копировал

Формат А4









1 .Сварные швы по ГОСТ 5264–80..
2 .Сварку выполнить электродами Ц/1–11 ГОСТ 10052–75.
3 .Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых элементов.
4 . .*Размеры для справок.
5 .h14:H14:±IT14/2.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание
				Детали		
А2		1	291-8982	Регистр нижний	1	
А4		1	291-8983	Бонка нижняя	22	
А4		1	291-8980	Заглушка	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8981

Регистр нижний в сборе

Лит.	Масса	Масштаб
и	6,9	1:5

Лист | Листов 1

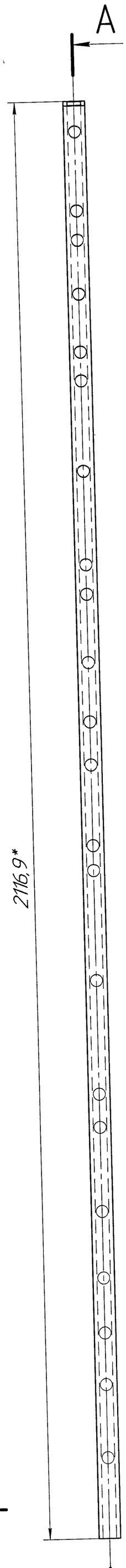
ПАО "Днепровский меткомбинат" Проектно конструкторский отдел

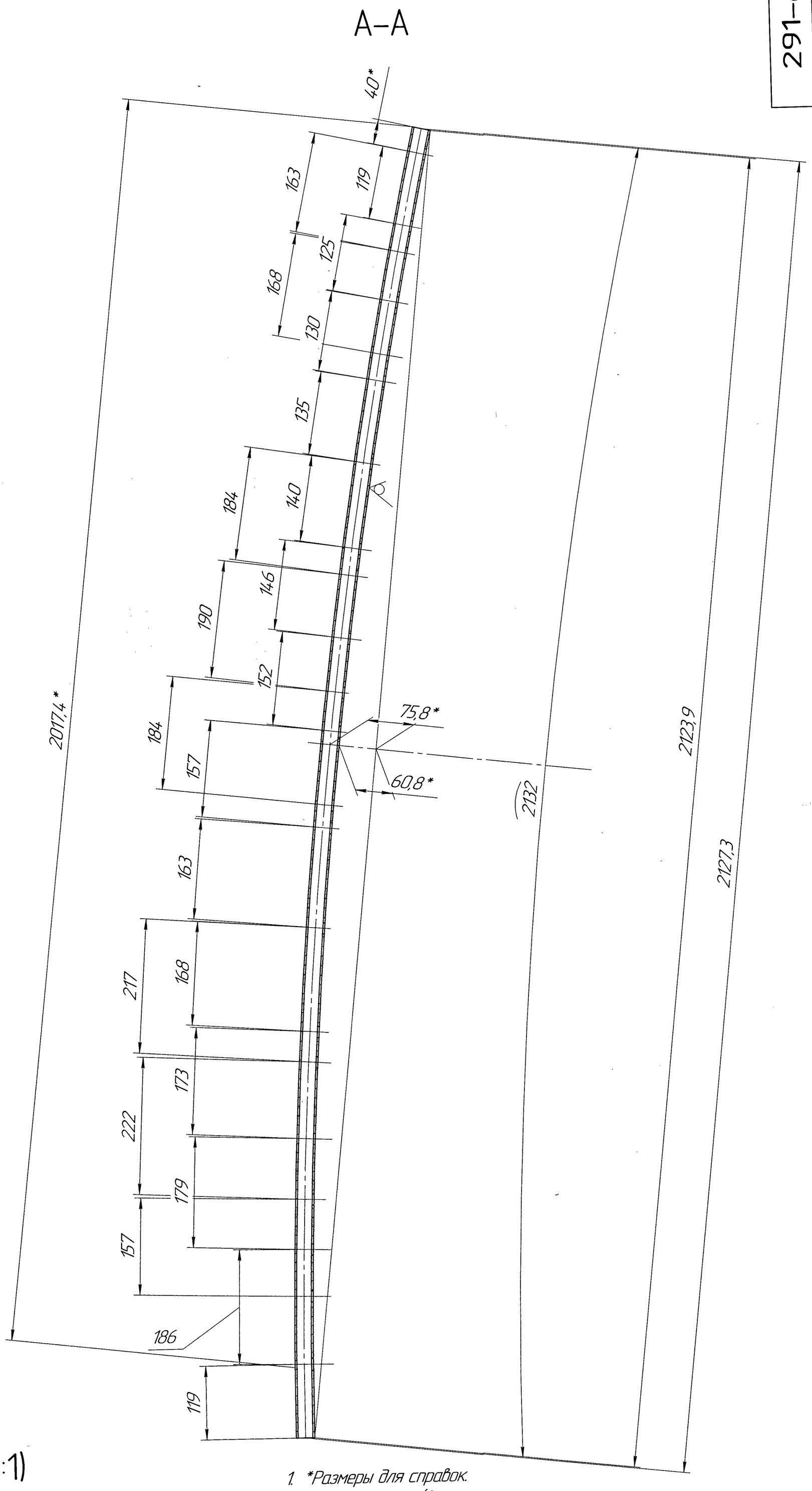
Копировал | Формат А2

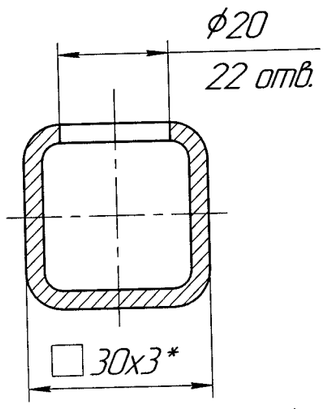
Перв. примен.	291-8962
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Ra 12,5

291-8982







1. *Размеры для справок.
2. h12; H12; ±IT12/2.
3. Длина развертки заготовки L=2132 мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8982

Регистр нижний

Лит.	Масса	Масштаб
U	5,1	1:5

Лист | Листов 1

Труба 30х30х3 ТУ14-105-566-93 / 08Х18Н10 ГОСТ 13663-86

ПАО "Днепровский меткомбинат" Проектно конструкторский отдел

Копировал | Формат А2

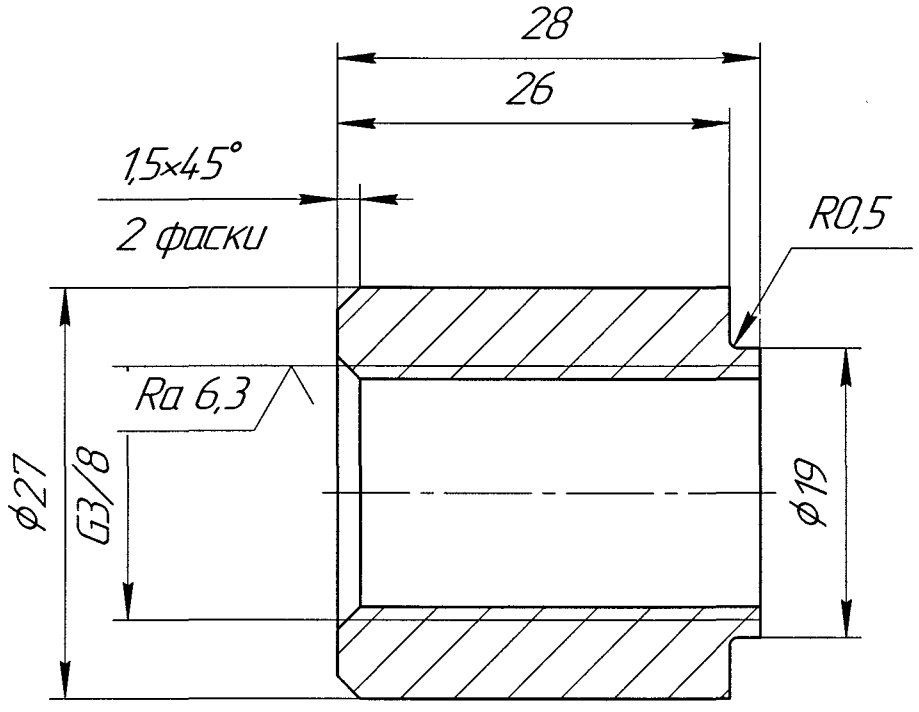
Перв. примен. 291-8962

Справ. №

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

291-8983

Ra 12,5 (√)



1 Неуказанные предельные отклонения размеров:h14:H14:±IT14/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8983

Бонка нижняя

Лит.	Масса	Масштаб
U	0,08	2,5:1

Лист | Листов 1

Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

ПАО "Днепровский меткомбинат"
Проектно конструкторский отдел

Копировал

Формат А4

Перв. примен. 291-8981

Справ. №

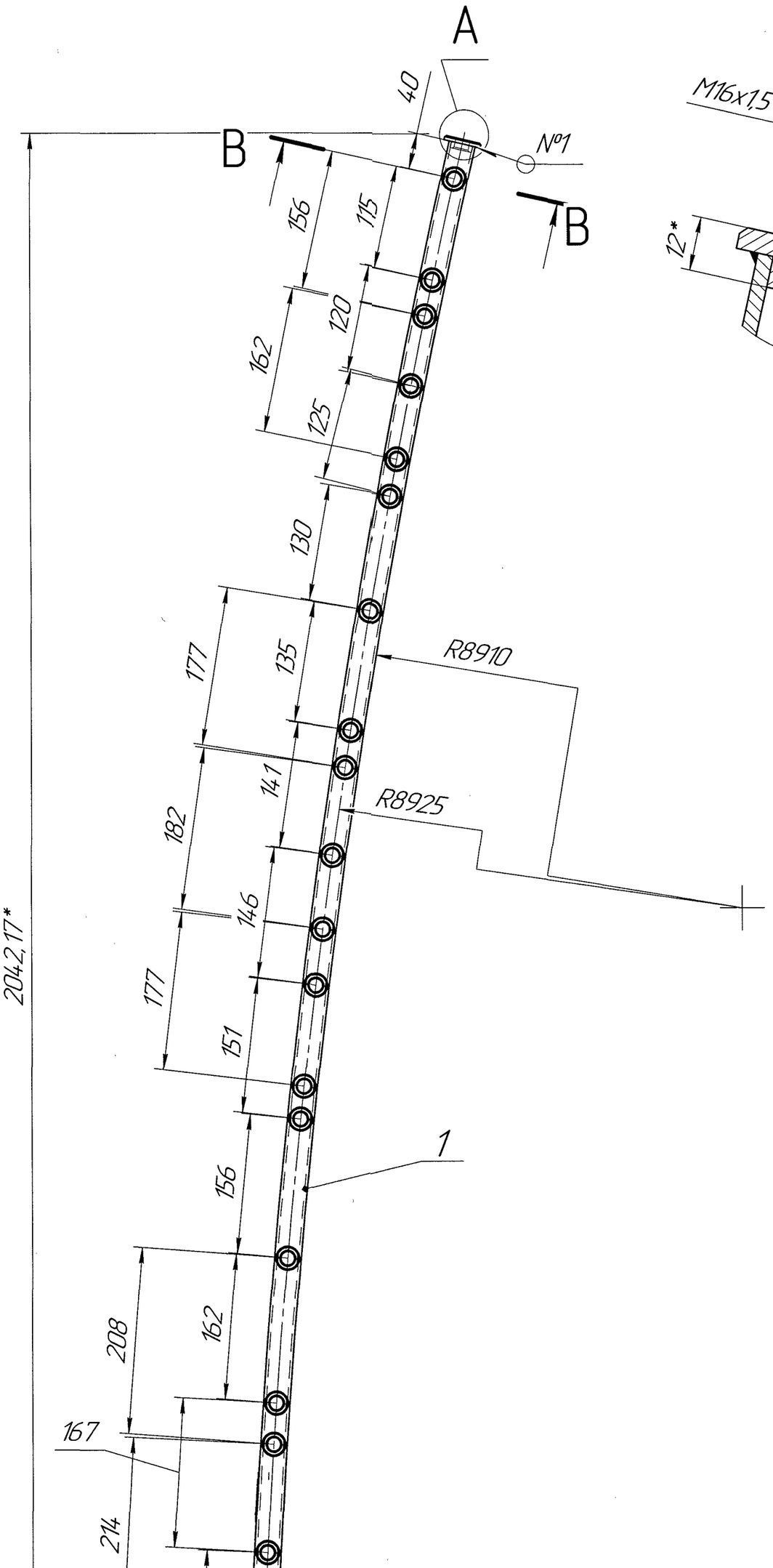
Подп. и дата

Инв. № дубл.

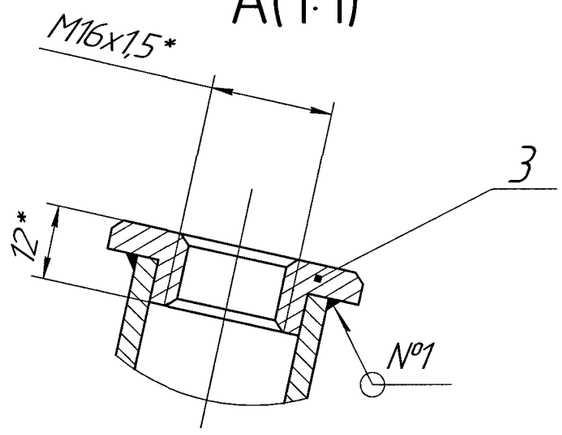
Взам. инв. №

Подп. и дата

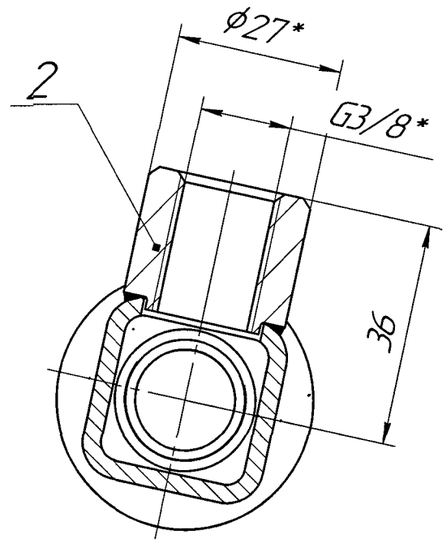
Инв. № подл.



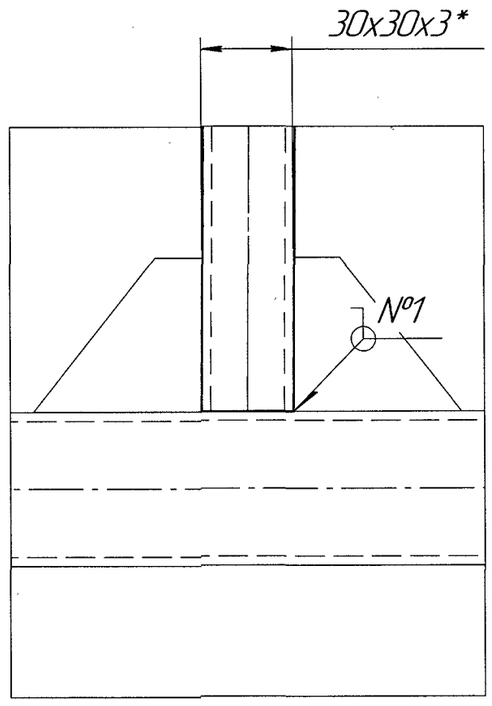
A(1:1)



B–B(1:1)



Б(1:2)



1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80..
2 Сварку выполнить электродами Ц/1-11 ГОСТ 10052-75.
3 Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых элементов.
4 *Размеры для справок.
5 h12; H12; ±IT124/2.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание
				Детали		
А2		1	291-8985	Регистр левый	1	
А4		2	291-8986	Бонка боковая	22	
А4		3	291-8980	Заглушка	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8984

Регистр левый в сборе

Лит.	Масса	Масштаб
	6,4	1:5
Лист	Листов 1	

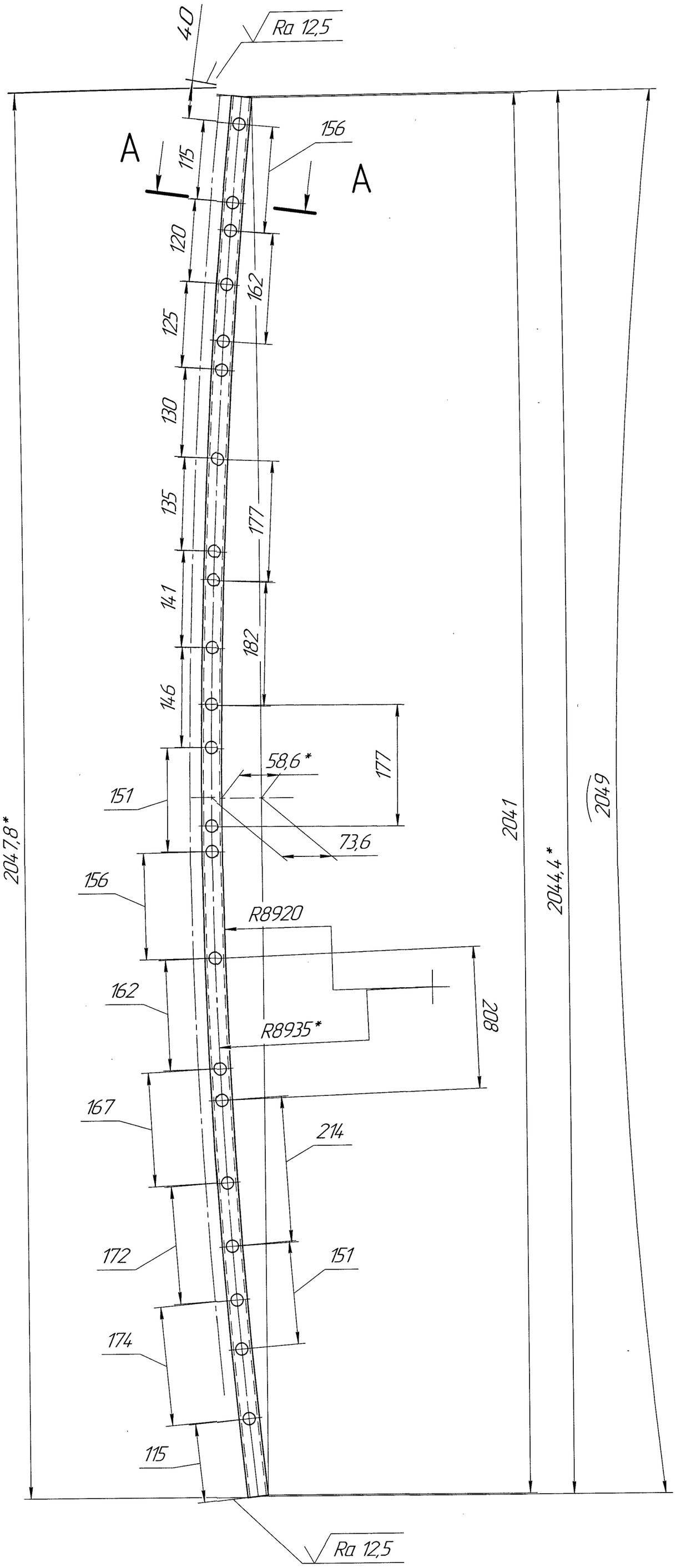
ПАО "Днепровский меткомбинат" Проектно конструкторский отдел

Копировал

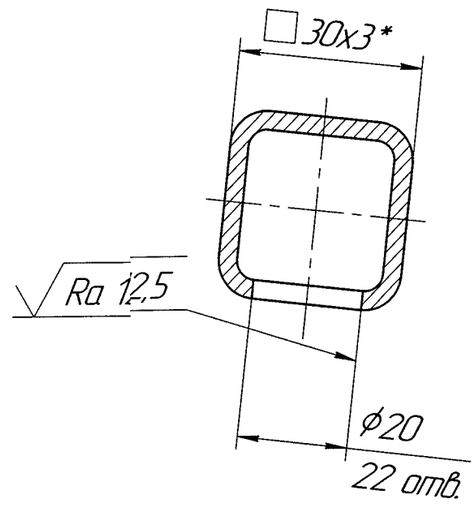
Формат А2

Справ. №	Перв. примен.
	291-8962

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.



A–A(1:1)



1. *Размеры для справок.
2. h12; H12; ±IT12/2.
3. Длина развертки заготовки L=204,9 мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8985

Регистр левый

Лит.	Масса	Масштаб
	5	1:5
Лист	Листов 1	

Труба 30х30х3 ТУ14-105-566-93 / 08Х18Н10 ГОСТ 13663-86

ПАО "Днепровский меткомбинат" Проектно конструкторский отдел

Копировал

Формат А2

Перв. примен. 291-8984

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

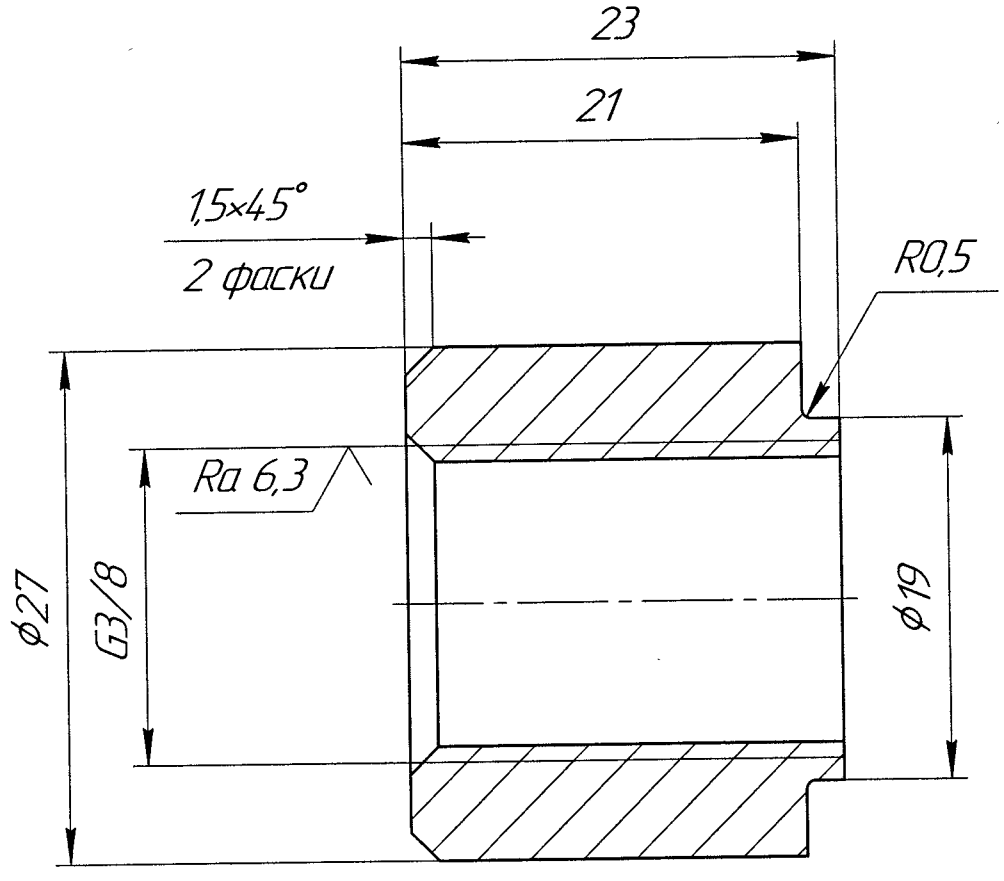
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

291-8986

Ra 12,5 (√)



1 Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; H14; ±IT14/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8986

Бонка боковая

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,06	2,5:1

Лист | Листов 1

Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

ПАО "Днепровский меткомбинат"
Проектно конструкторский отдел

Копировал

Формат А4

Перв. примен. 291-8987

Справ. №

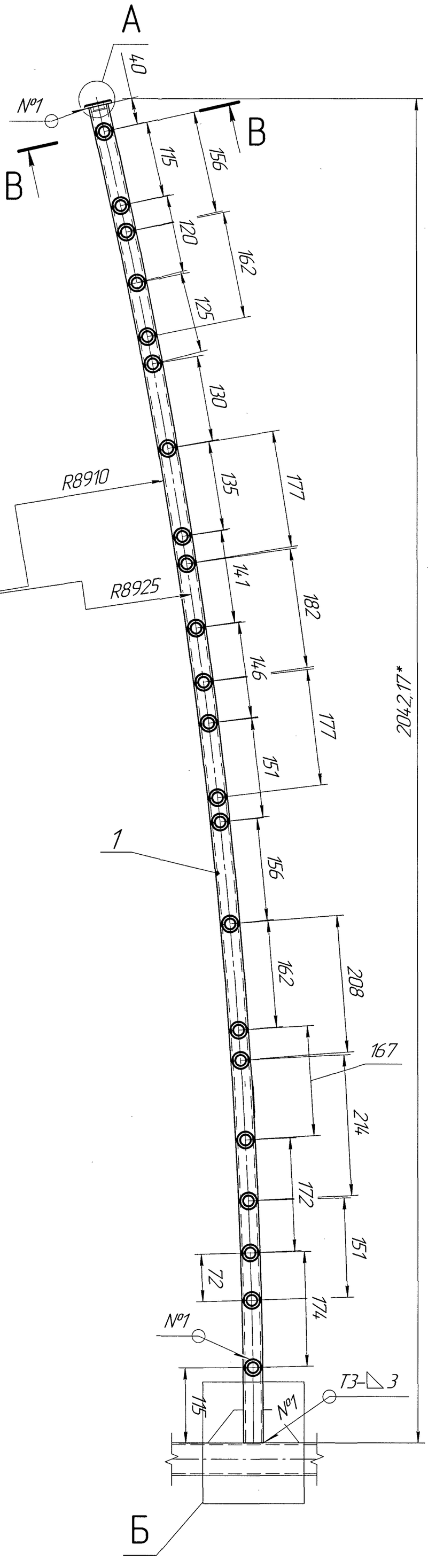
Подп. и дата

Инв. № дубл.

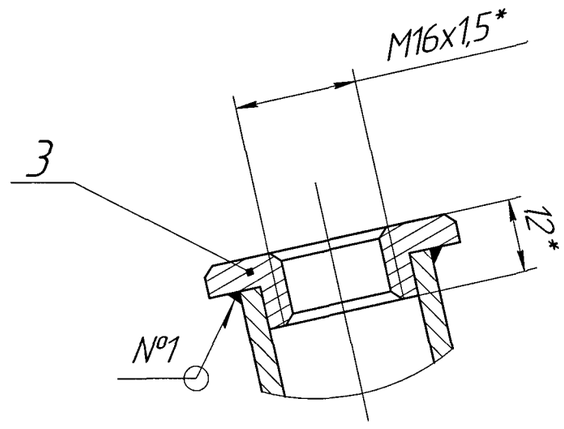
Взам. инв. №

Подп. и дата

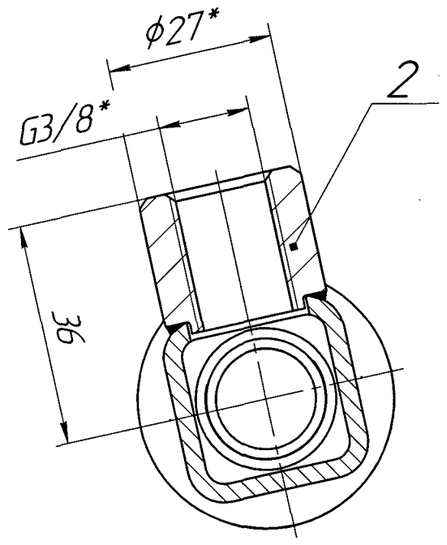
Инв. № подл.



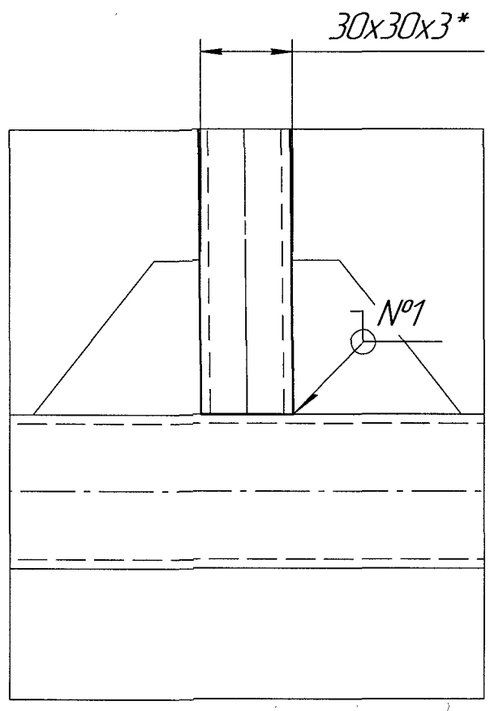
A(1:1)



B–B(1:1)



Б(1:2)



1 Сварные швы по ГОСТ 5264–80..
2 Сварку выполнить электродами Ц/1–11 ГОСТ 10052–75.
3 Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых элементов.
4 *Размеры для справок.
5 h12; H12; ±IT124/2.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание
				Детали		
A2		1	291-8988	Регистр правый	1	5
A4		2	291-8986	Бонка боковая	22	0,06
A4		3	291-8980	Заглушка	1	0,05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8987

Регистр правый в сборе

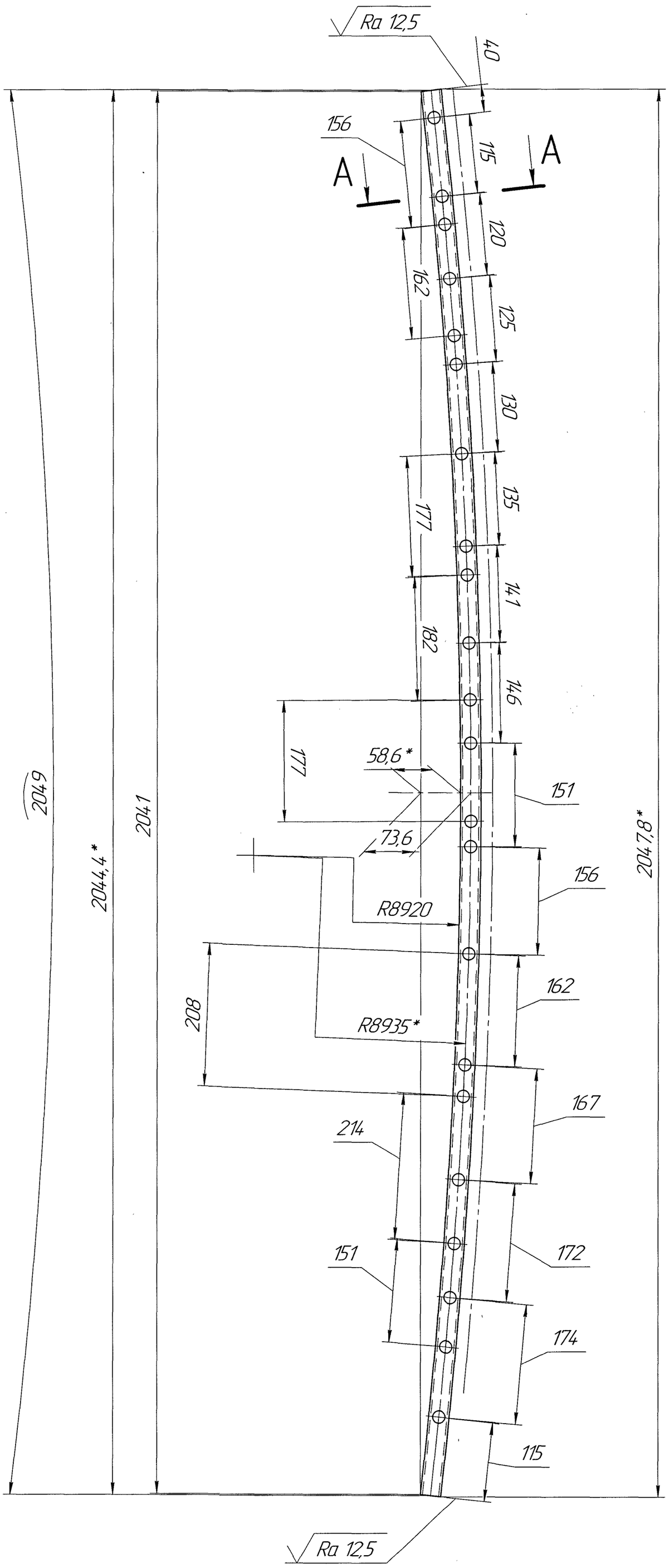
Лит.	Масса	Масштаб
	6,4	1:5
Лист	Листов 1	

ПАО "Днепровский меткомбинат" Проектно конструкторский отдел

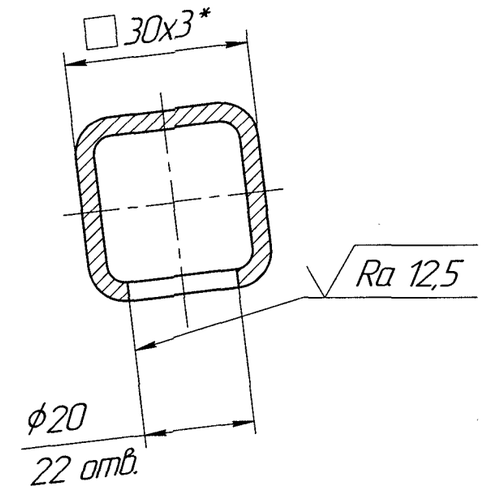
Копировал

Формат А2

Перв. примен.	291-8962
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	



A–A(1:1)



1. *Размеры для справок.
2. h12; H12; ±IT12/2.
3. Длина развертки заготовки L=204,9 мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8988

Регистр правый

Лит.	Масса	Масштаб
	5	1:5
Лист	Листов 1	

Труба 30х30х3 ТУ14-105-566-93 / 08Х18Н10 ГОСТ 13663-86

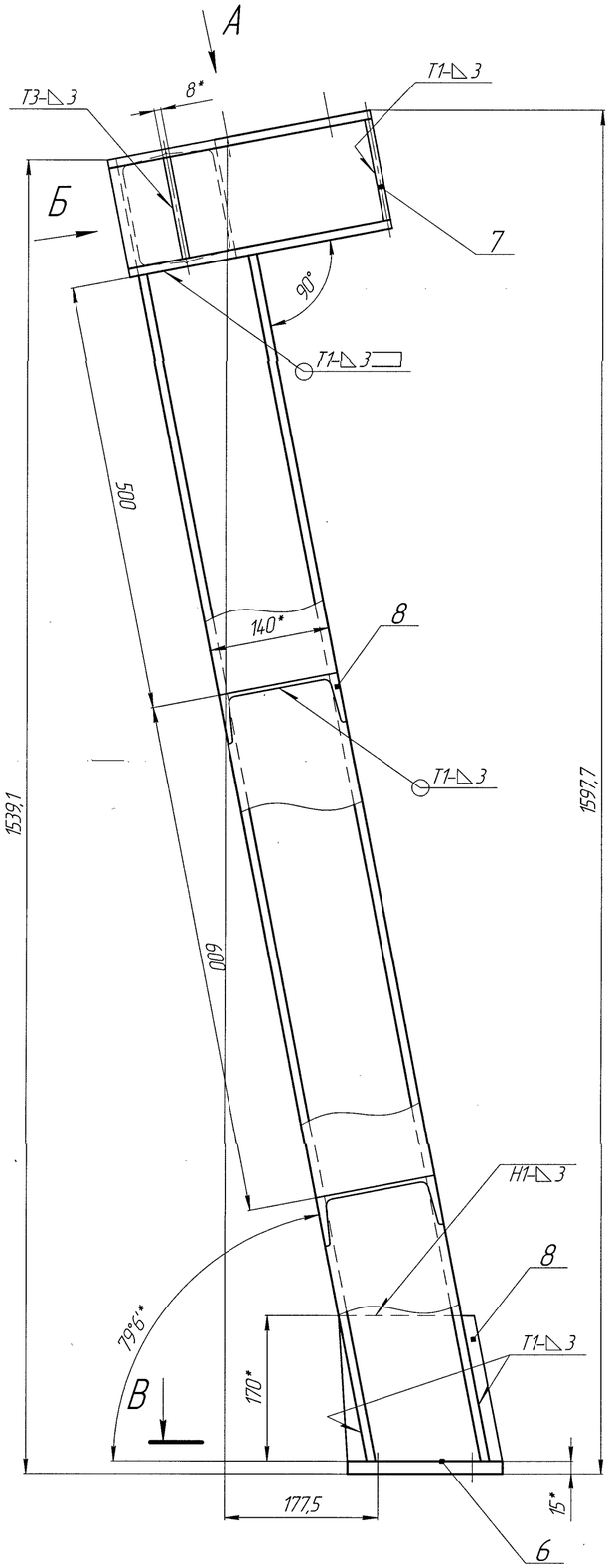
ПАО "Днепровский меткомбинат" Проектно конструкторский отдел

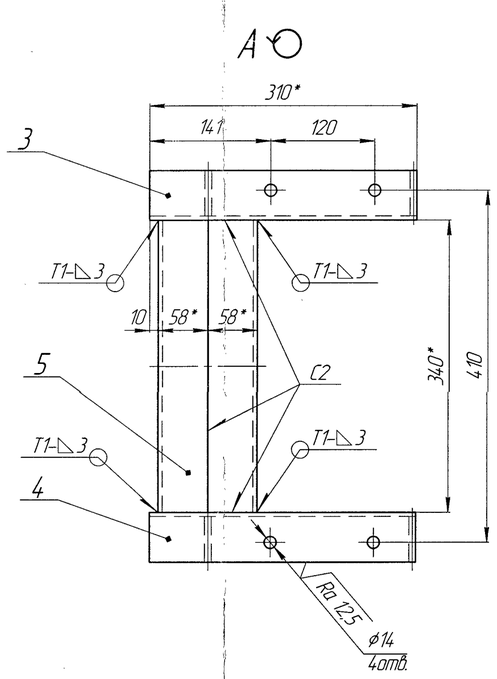
Копировал

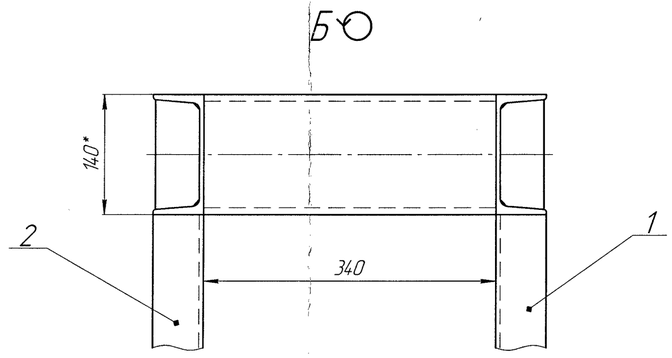
Формат А3

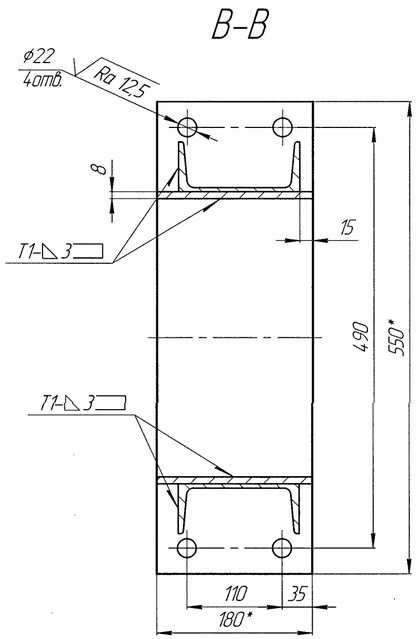
Перв. примен.	291-8987
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

291-8989









1 Сварка по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3 * Размеры для справок.

4 Окончательная обработка отверстий после сварки.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
А4		1	291-8990	Стойка	1	17,7
А4		2	291-8990-01	Стойка	1	17,7
А4		3	291-8991	Опора	1	3,8
А4		4	291-8991-01	Опора	1	3,8
А4		5	291-8992	Перемычка	4	4,2
А4		6	291-8993	Основание	1	11,5
А4		7	291-8994	Ребро	4	0,4
А4		8	291-8995	Ребро	2	1,8

291-8989

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

Кронштейн

Лит.	Масса	Масштаб
	76,5	1:5

Лист | Листов 1

МН/13 №1,3. ЗВО. Зона 2.

ПАО "Днепровский меткомбинат" Проектно конструкторский отдел

Справ. №

Перв. примен. 291-8960

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал

Формат А2

291-8990

√1√1

Перв. примен. 291-8989

Справ. №

Подп. и дата

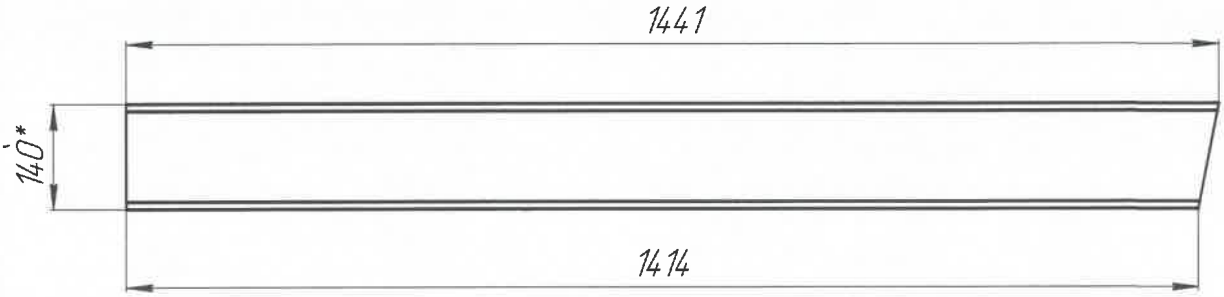
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

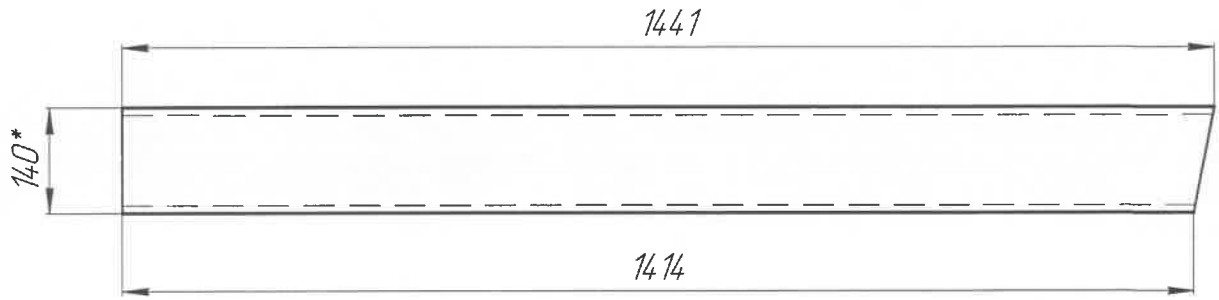
Подп. и дата

Инв. № подл.

291-8990



291-8990-01 – зеркальное отражение 291-8990



1 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

2 Острые кромки притупить.

3 * Размеры для справок.

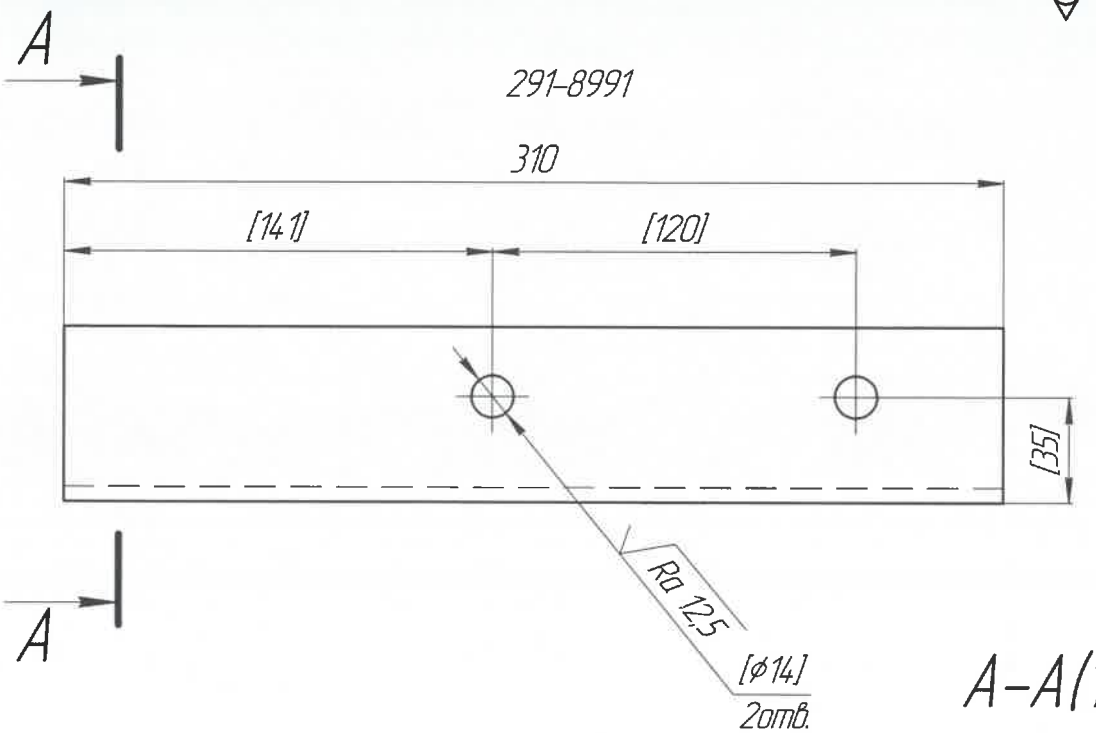
4 Шероховатость поверхностей резов $\sqrt{Ra50}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	291-8990			
Разраб.		Омельницкий			Стойка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Несен					17,7	1:10
						Лист	Листов 1	
Н.бюро		Омельницкий			Швеллер №14У ГОСТ 8240-89 / Ст3 ГОСТ 535-88	ПАО "Днепровский меткомбинат" Проектно конструкторский отдел		
Утв.		Олейник						

Копировал

Формат А4

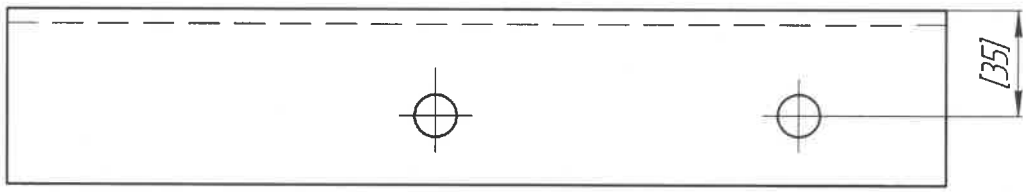
291-8991



A-A(1:10)



291-8991-01 – зеркальное отражение 291-8991, остальное смотри 291-8991



1 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

2 Острые кромки притупить.

3 * Размеры для справок.

4 Шероховатость поверхностей резов $\sqrt{Ra50}$.

5 Окончательная обработка размеров в квадратных скобках после сварки по черт.291-8989.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8991

Опора

Лит.	Масса	Масштаб
	3,8	1:2,5

Лист | Листов 1

Швеллер №14У ГОСТ 8240-89 / Ст3 ГОСТ 535-88

ПАО "Днепровский меткомбинат" Проектно конструкторский отдел

Перв. примен. 291-8989

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Копировал

Формат А1

291-8992

Перв. примен. 291-8989

Справ. №

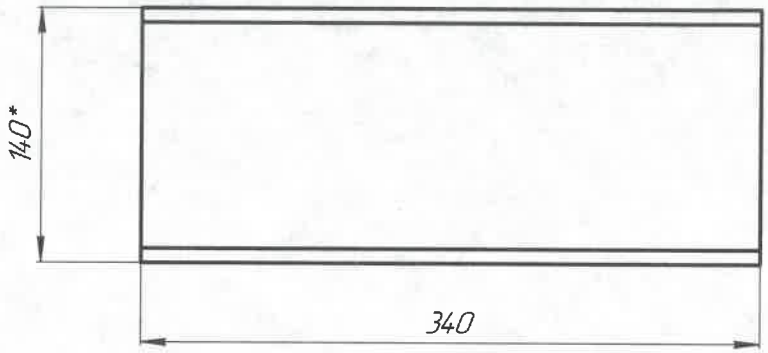
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm\frac{IT14}{2}$.

2 Острые кромки притупить.

3 * Размеры для справок.

4 Шероховатость поверхностей резов $\sqrt{Ra50}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8992

Перемычка

Лит.	Масса	Масштаб
	4,2	1:4

Лист | Листов 1

Швеллер №14У ГОСТ 8240-89 / Ст3 ГОСТ 535-88

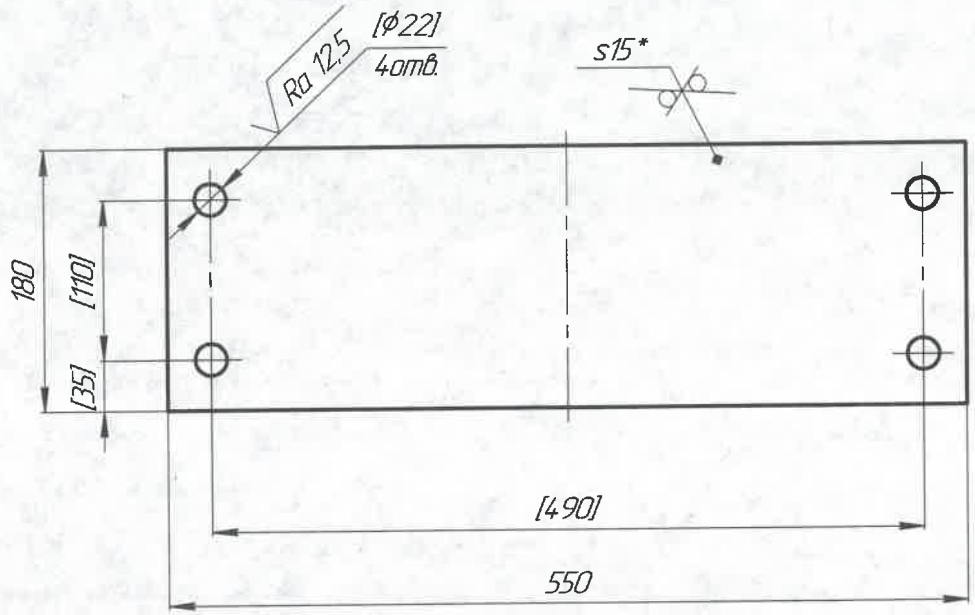
ПАО "Днепровский метокомбинат" Проектно конструкторский отдел

Копировал

Формат А4

291-8993

Ra 50 (√)



1 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm\frac{IT14}{2}$.

2 Острые кромки притупить.

3 * Размеры для справок..

4 Окончательная обработка размеров в квадратных скобках после сварки по черт.291-8989.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8993

Основание

Лит.	Масса	Масштаб
	11,5	1:5

Лист | Листов 1

Лист Б-ПН-15 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-89

ПАО "Днепровский меткомбинат" Проектно конструкторский отдел

Копировал

Формат А4

Перв. примен. 291-8989

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

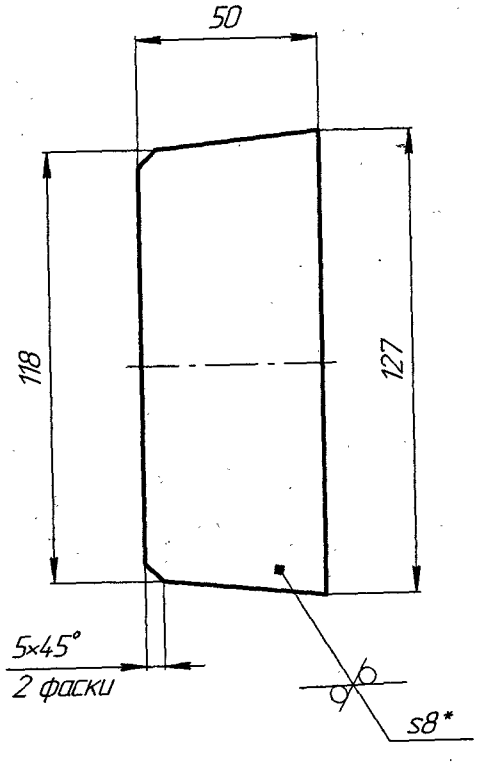
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

291-8994

$\sqrt{Ra\ 50}$ ($\sqrt{}$) $\sqrt{1}$



1 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm\frac{IT14}{2}$.

2 Острые кромки притупить.

3 * Размеры для справок.

Перв. примен. 291-8989

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8994

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
	0,4	1:2

Лист | Листов 1

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-89

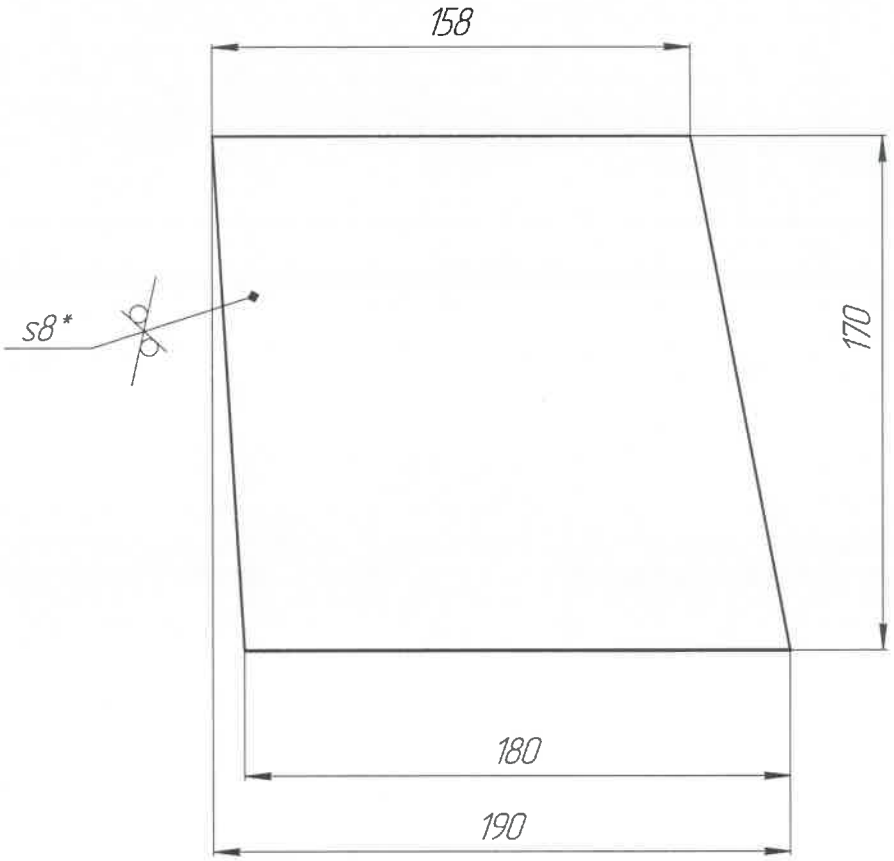
ПАО "Днепровский меткомбинат" Проектно конструкторский отдел

Копировал

Формат А4

291-8995

Ra 50 (√)



1 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm\frac{IT14}{2}$.

2 Острые кромки притупить.

3 * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8995

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
	1,8	1:2,5

Лист | Листов 1

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-89

ПАО "Днепровский меткомбинат" Проектно конструкторский отдел

Копировал

Формат А4

Перв. примен. 291-8989

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

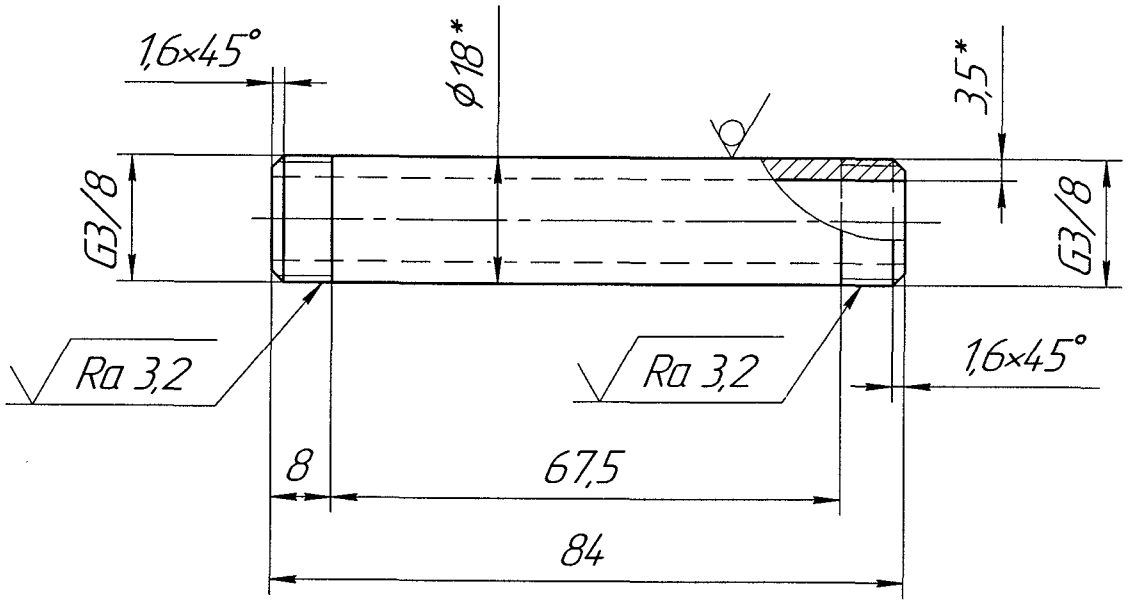
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

291-8996

Ra 6,3



1. *Размеры для справок.
2. h12; H12; ±IT12/2.

Перв. примен. 291-8961

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8996

Штуцер

Лит.	Масса	Масштаб
	0,08	1:1
Лист	Листов 1	

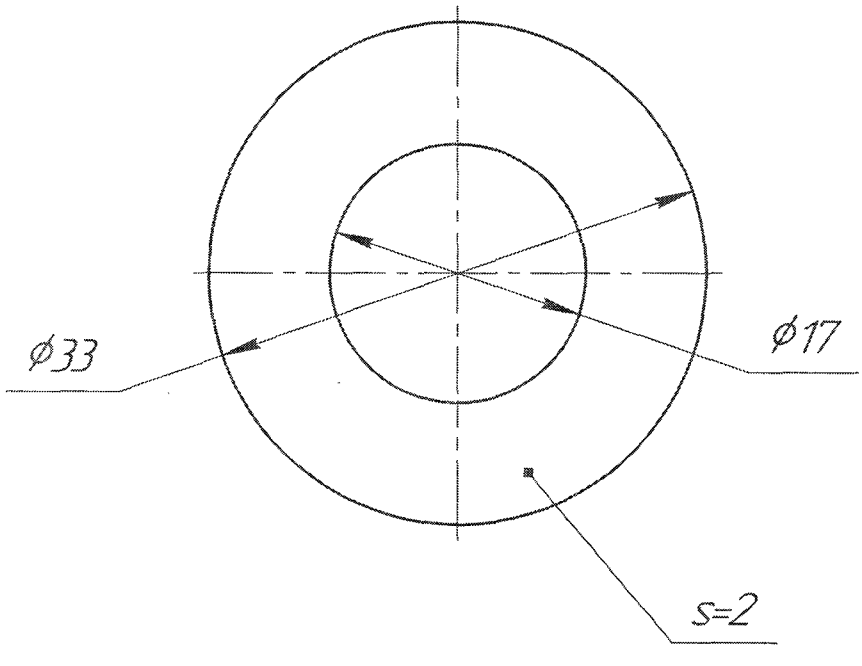
Труба 18х3,5-12Х18Н10Т
ГОСТ 9941-81

ПАО "Днепровский меткомбинат"
Проектно конструкторский отдел

Копировал

Формат А4

291-8997



1 Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; H14; ±IT14/2.

					291-8997		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Омельницкий			Прокладка	Лит.	Масса / Масштаб
Пров.		Несен				и	0,0013 / 2:1
						Лист	Листов 1
Н.бюро		Омельницкий			Паронит ПОН 1 ГОСТ 481-80	ПАО "Днепровский меткомбинат" Проектно конструкторский отдел	
Утв.		Олейник					

Перв. примен. 291-8962

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

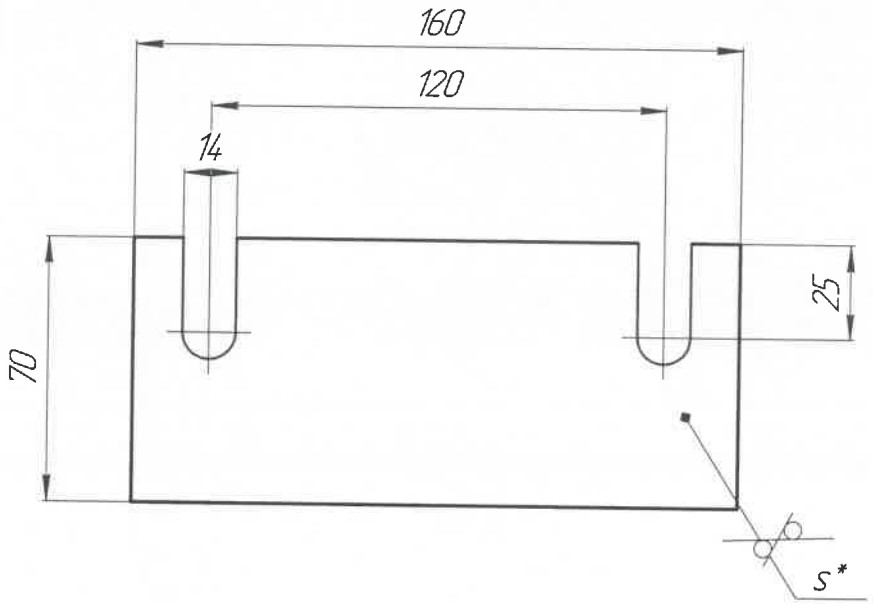
Инв. № подл.

Копировал

Формат А4

291-8998

Ra 50 (√)



s	Кол.	Масса ед.
5	1	0,4
2	2	0,2
1	1	0,1

1 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2 Острые кромки притупить.
3 * Размеры для справок..

Перв. примен. 291-8960
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8998

Набор прокладок

Лит.	Масса	Масштаб
	0,9	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-s ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-89

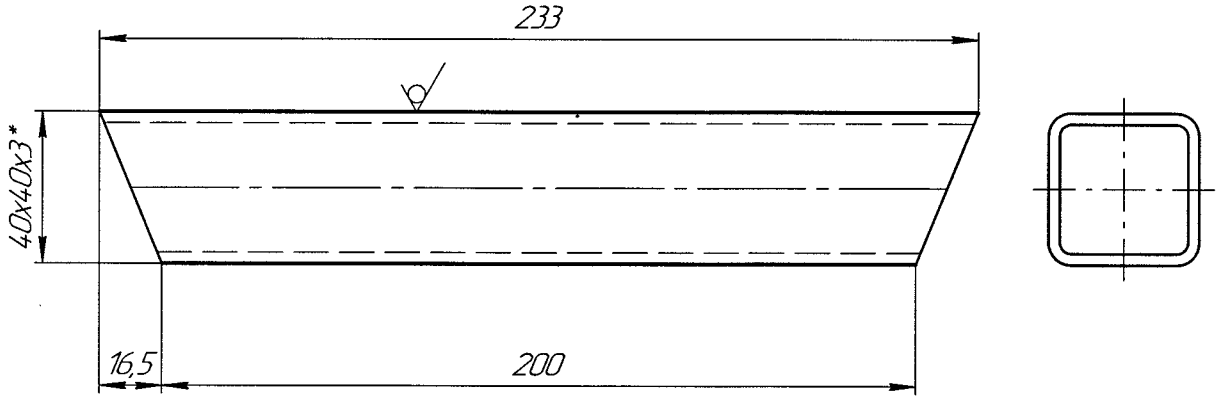
ПАО "Днепровский меткомбинат" Проектно конструкторский отдел

Копировал

Формат А4

291- 8999

Ra 25 (√)



1 Предельные отклонения размеров: H12, $\pm \frac{IT12}{2}$.

2 *Размер для справок.

Перв. примен. 291-8976

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291- 8999

Сегмент

Лит.	Масса	Масштаб
	0,7	1:2
Лист	Листов 1	

Труба $\frac{40x40x3,0\ ТУ\ 14-105-566-93}{08Х18Н10\ ГОСТ\ 13663-86}$

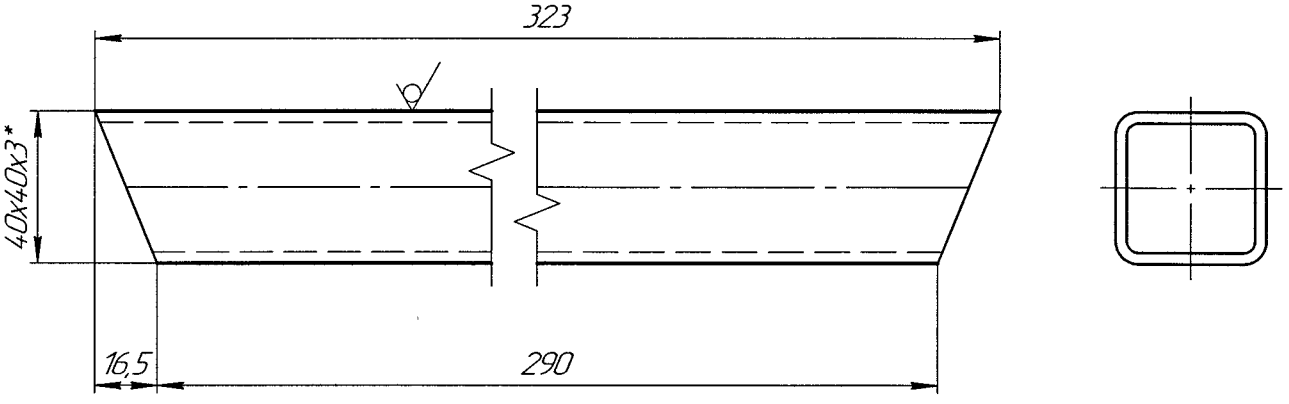
ПАО "Днепровский меткомбинат"
Проектно конструкторский отдел

Копировал

Формат А4

291–9000

Ra 25 (√)



1 Предельные отклонения размеров: H12, $\pm \frac{IT12}{2}$.

2 *Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Омельницкий		
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291–9000

Сегмент

Лит.	Масса	Масштаб
	1	1:2
Лист	Листов 1	

Труба 40x40x3,0 ТУ 14-105-566-93 / 08Х18Н10 ГОСТ 13663-86

ПАО "Днепровский меткомбинат" Проектно конструкторский отдел

Копировал

Формат А4

Перв. примен. 291-8976

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.